

Leseprobe

Christiani

seit 1931

Aufgabensammlung Metallbauer Teil 2

Lernfeldorientiert



Fachstufe

Aufgaben

Aufgabensammlung Metallbauer – Konstruktionstechnik Teil 2

Die vorliegende Aufgabensammlung umfasst 424 Testaufgaben zur Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil 2 des Ausbildungsberufes Metallbau – Konstruktionstechnik.

Dabei sind die einzelnen Kapitel wie folgt gegliedert:

Den Prüfungsanforderungen entsprechend stehen am Anfang ungebundene Aufgaben, die schriftlich zu beantworten sind. Dadurch wird besonders die Fähigkeit entwickelt, präzise Antworten auf Fragestellungen in schriftlicher oder mündlicher Form zu formulieren. Gerade diese Kompetenz ist wesentlicher Bestandteil der neu geordneten Prüfung. Daran schließen sich Multiple-Choice-Aufgaben an, bei denen stets nur einer der angegebenen Lösungsvorschläge richtig ist.

Bei Verwendung dieser Aufgabensammlung ist es notwendig, Kenntnisse aus den zuvor vermittelten Ausbildungsinhalten einzubringen.

Die Bewertung der Testaufgaben erfolgt direkt auf der Seite bei den Aufgaben in der Bewertungsspalte. Für die Bewertung wird der Schlüssel

10 bis 0 Punkte (10 – 9 – 7 – 5 – 3 – 0)

empfohlen.

Selbstverständlich sollte der Ausbilder/Lehrer auch von den Lösungsvorschlägen abweichende, jedoch ebenfalls fachlich und vollständig richtige Lösungen akzeptieren. Die im Lösungshinweis abgedruckten Lösungen sind nur als Bewertungshilfen anzusehen.

Inhalt

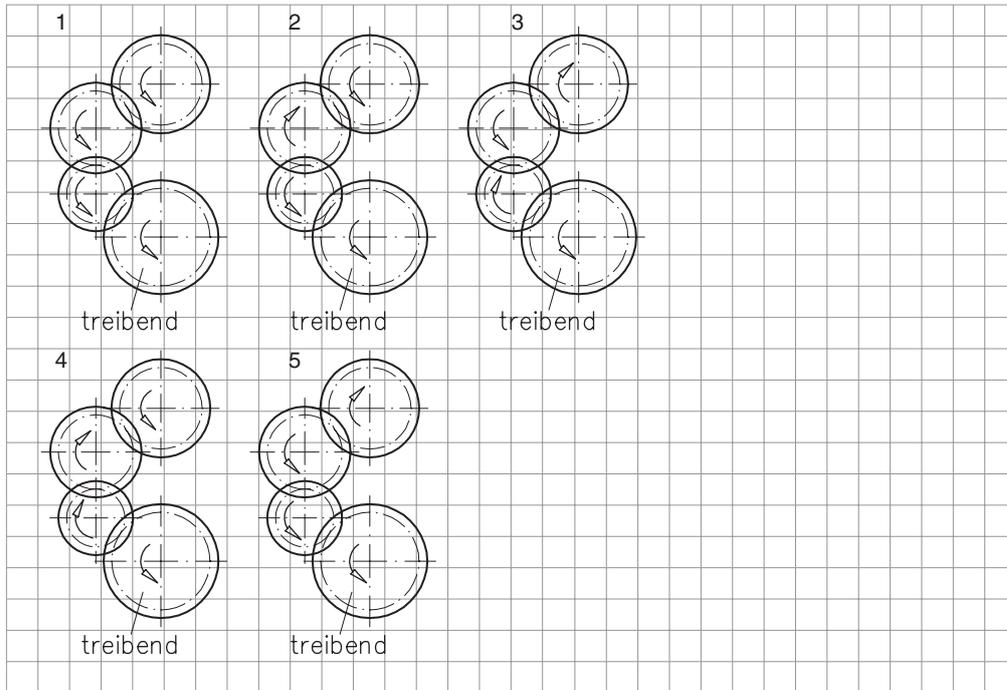
1	Systemtechnik	7
2	Energieübertragungseinheiten	51
3	Hydraulik	101
4	Hebezeuge	111
5	Verbindungstechnik	124
6	Schleifen und Schweißen	139
7	Wirtschafts- und Sozialkunde	183

Energieübertragungseinheiten

120

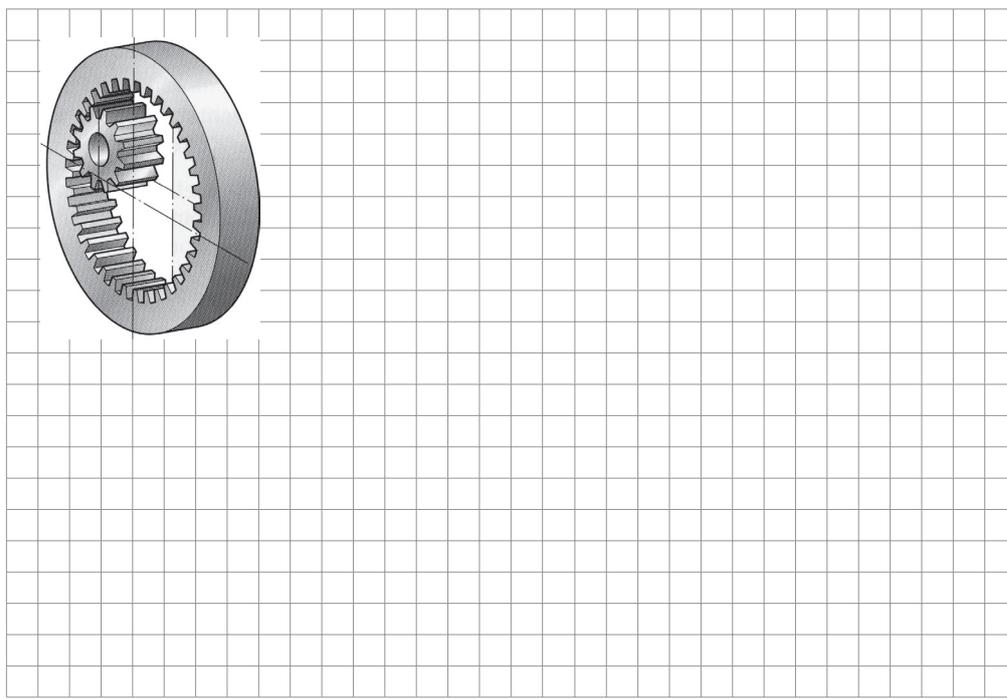
Bei welcher dieser Darstellungen sind die Drehrichtungen der Zahnräder zutreffend?

Bewertung
 10 bis 0
 Punkte



121

Welche Antriebsart ist hier abgebildet?



Metallbau – Konstruktionstechnik

243

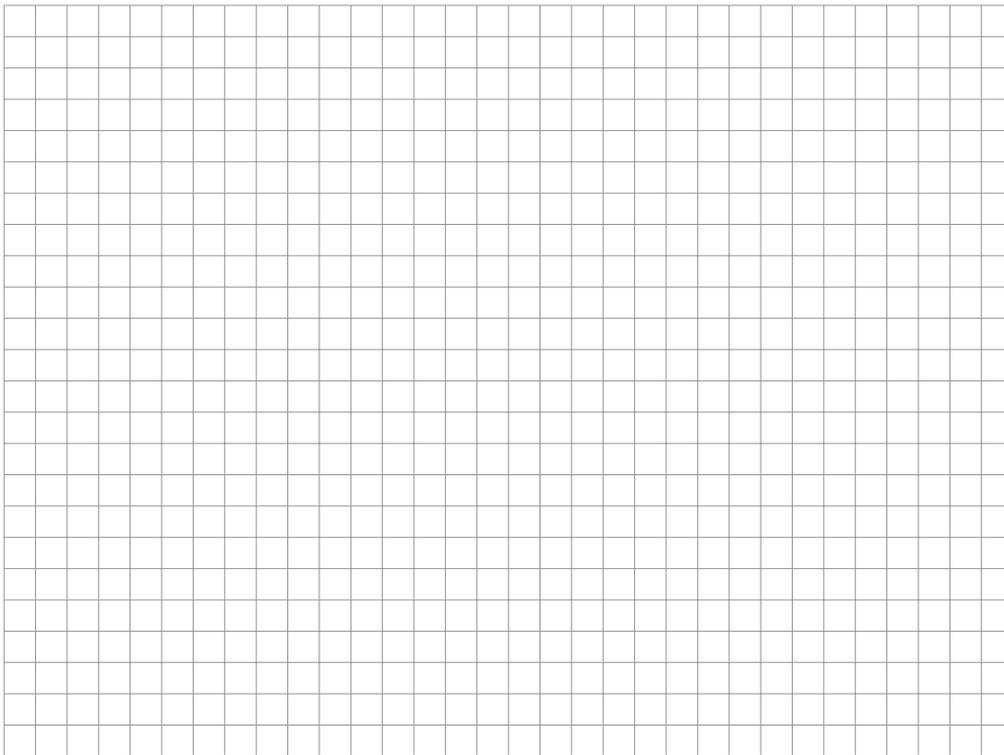
Wann kommen Dehnschrauben zum Einsatz?

Bewertung
10 bis 0
Punkte



244

Erklären Sie die Schraubenbezeichnung Sechskantschraube, ISO 4014-M 12x50-12.9.



Schleifen und Schweißen

338

Beim Lichtbogenhandschweißen ist die Aufwärmzone des Grundwerkstoffs groß und die Abkühlgeschwindigkeit des Grundwerkstoffs schnell ausgeprägt.

Wie stellen sich diese Kriterien bei den Schweißverfahren?

1. Gasschweißen
2. Metall-Schutzgasschweißen
3. Wolfram-Inert-Gasschweißen

Bewertung
10 bis 0
Punkte

