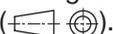


Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten.

Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen ∇R_{z16}).

Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ .

Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ().

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Blech	1* × 200 × 436	EN 10130	DC01-A	
2.	1 Blech	1* × 139 × 200	EN 10130	DC01-A	vorbereitet nach Skizze 1
3.	1 Blech	1* × 139 × 200	EN 10130	DC01-A	vorbereitet nach Skizze 2
4.	1 Blech	1* × 200 × 227	EN 10130	DC01-A	vorbereitet nach Skizze 3
5.	1 Blech	1,5* × 82 × 441	EN 10130	DC01-A	
6.	1 Blech	2* × 170 × 170	EN 10130	DC01-A	vorbereitet nach Skizze 4
7.	1 Blech	2* × Ø 138-1	EN 10130	DC01-A	vorbereitet nach Skizze 5
8.	1 Blech	1* × Ø 138-1	EN 10130	DC01-A	vorbereitet nach Skizze 6
9.	1 Rundstahl	Ø 20 – 27	EN 10278	11SMn30+C	vorbereitet nach Skizze 7
10.	1 Rundstahl	Ø 12 – 187	EN 10278	11SMn30+C	vorbereitet nach Skizze 8
11.	1 Rundstahl	Ø 8 – 120	EN 10278	11SMn30+C	vorbereitet nach Skizze 9
12.	1 Blech	3* × 50 × 70	EN 10130	DC01-A	

- 1) **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	6 Blechschraube	St 4,2 × 9,5 – F	ISO 1481	St
2.	5 Zylinderschraube	M5 × 10	ISO 1207	5.8
3.	4 Sechskantmutter	M5	ISO 4032	8
4.	1 Sechskantmutter	M6	ISO 4032	8
5.	1 Rändelmutter	M8	DIN 467	5
6.	4 Scheibe	5	ISO 7090	St

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Feinblechbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

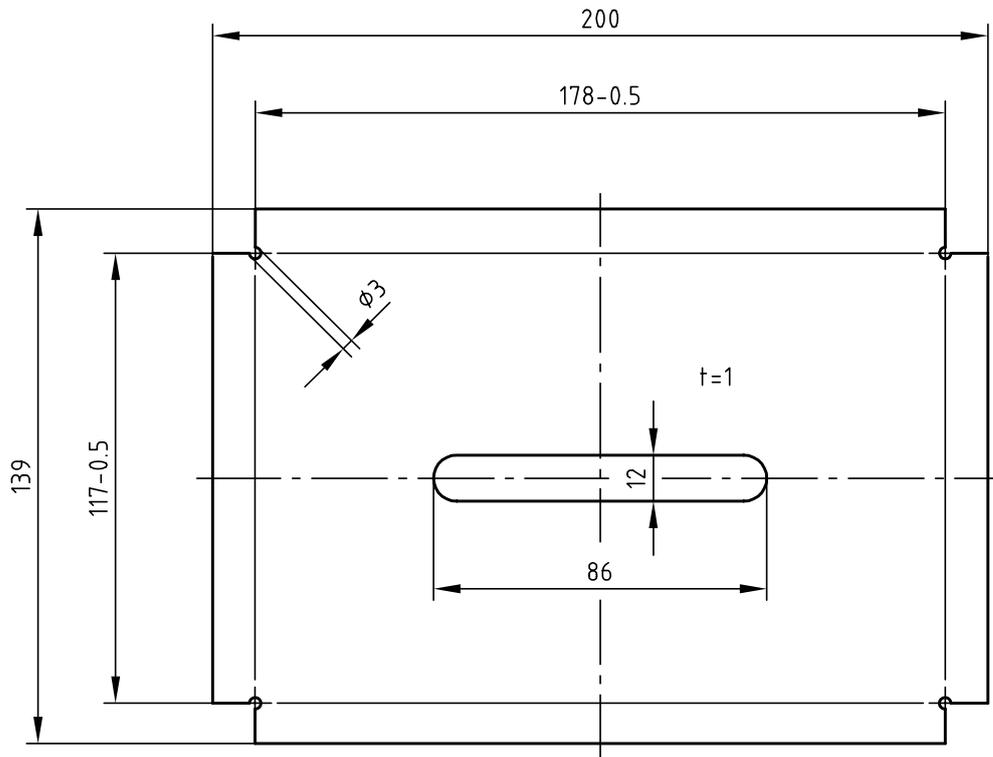
**Hier finden Sie die Standardbereitstellungsunterlagen:
Klicken Sie hier!**

Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

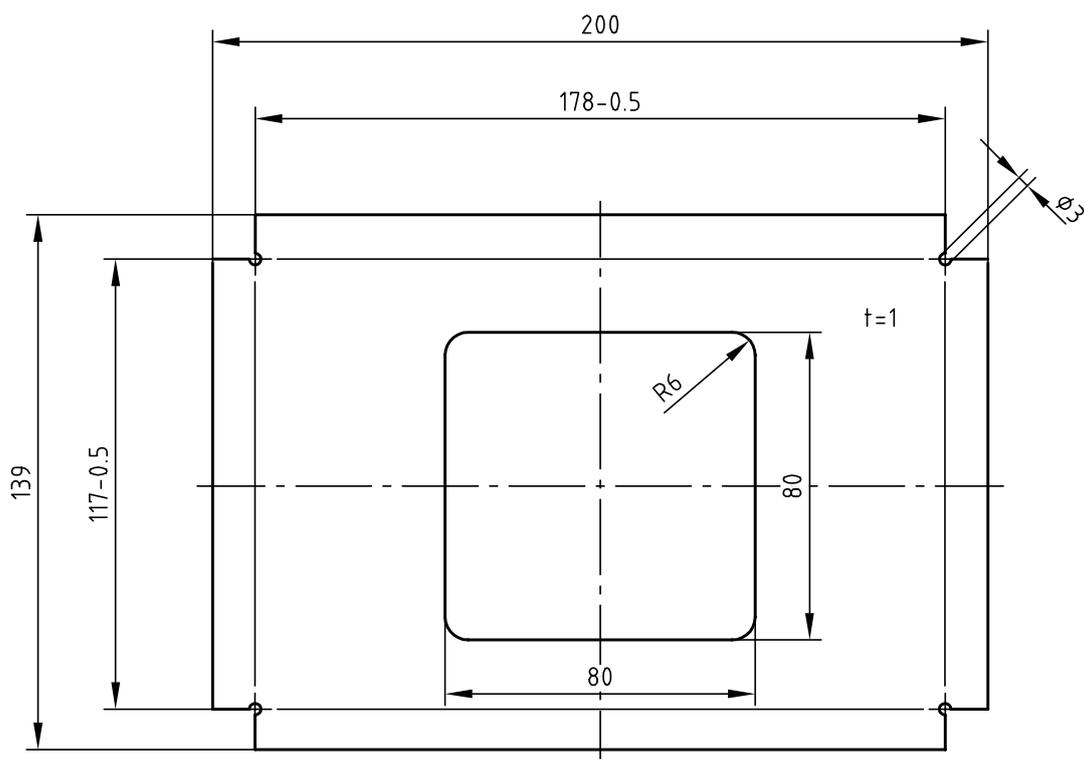
Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

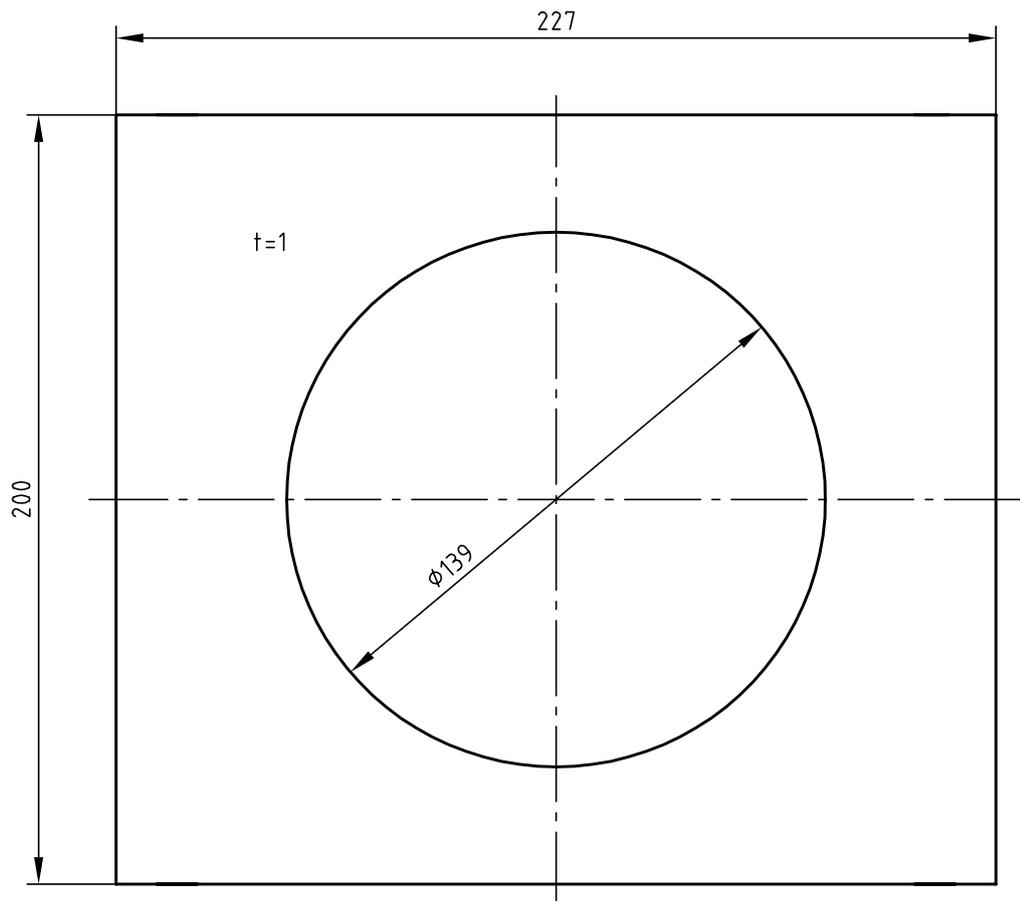
Skizze 1



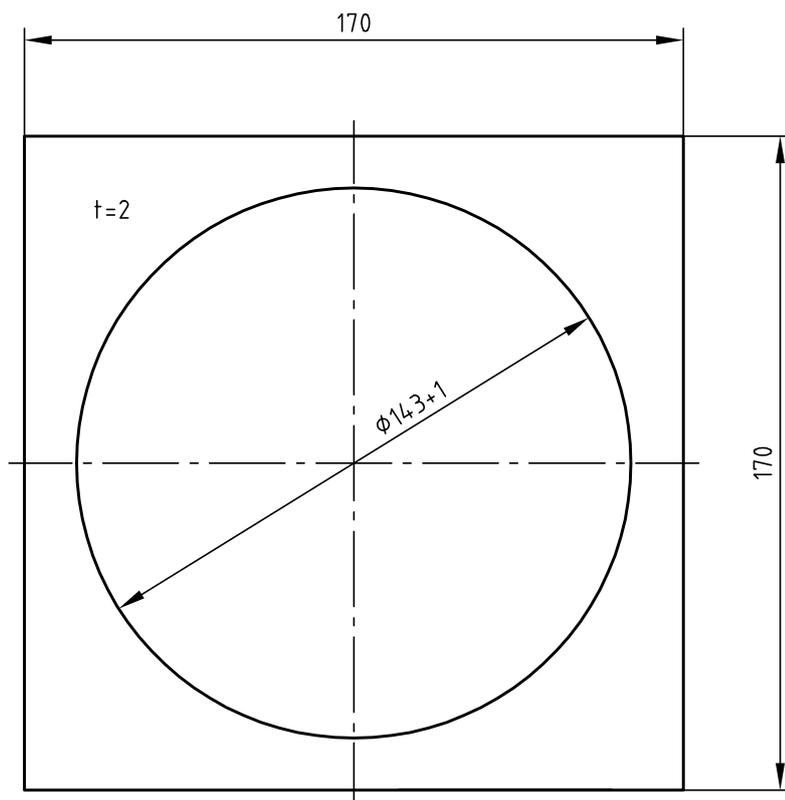
Skizze 2



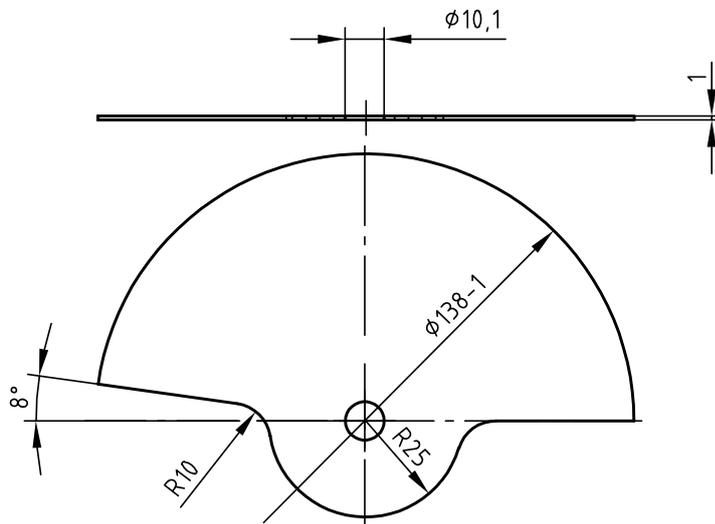
Skizze 3



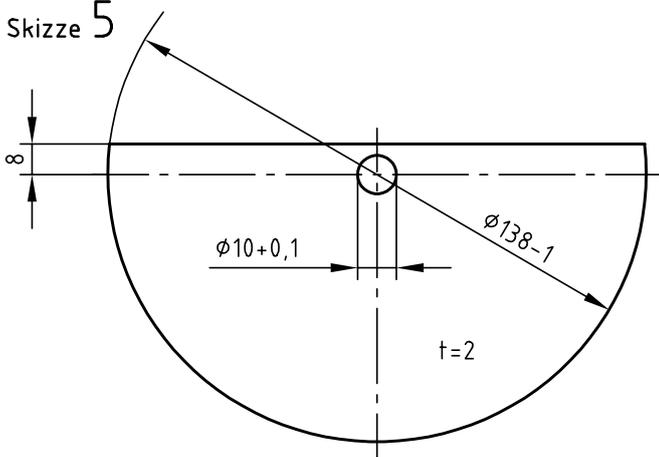
Skizze 4



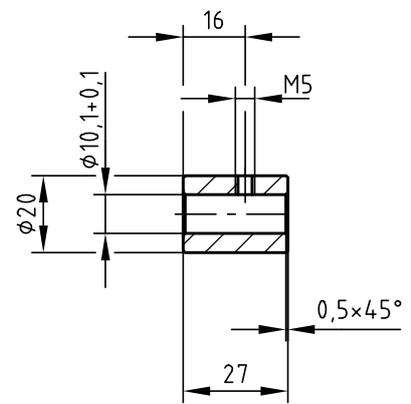
Skizze 6



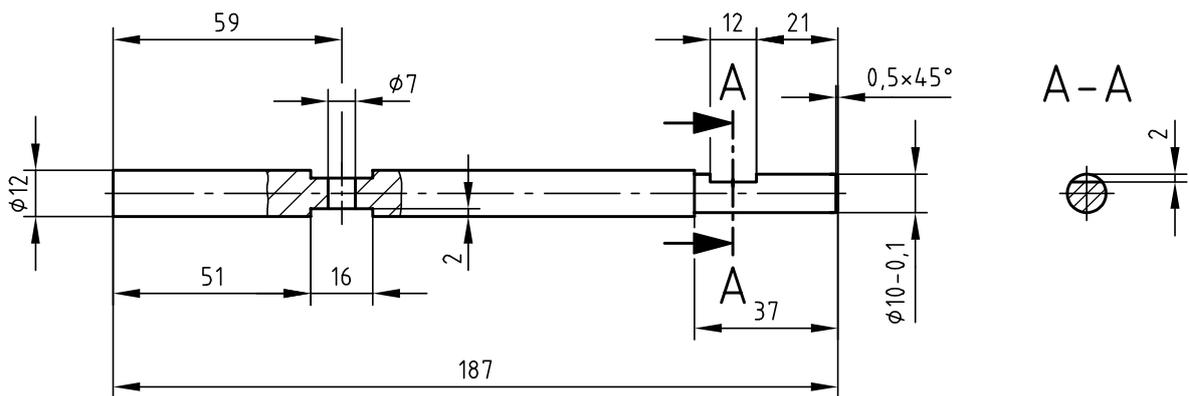
Skizze 5



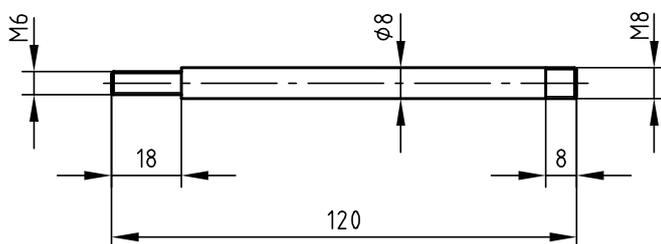
Skizze 7

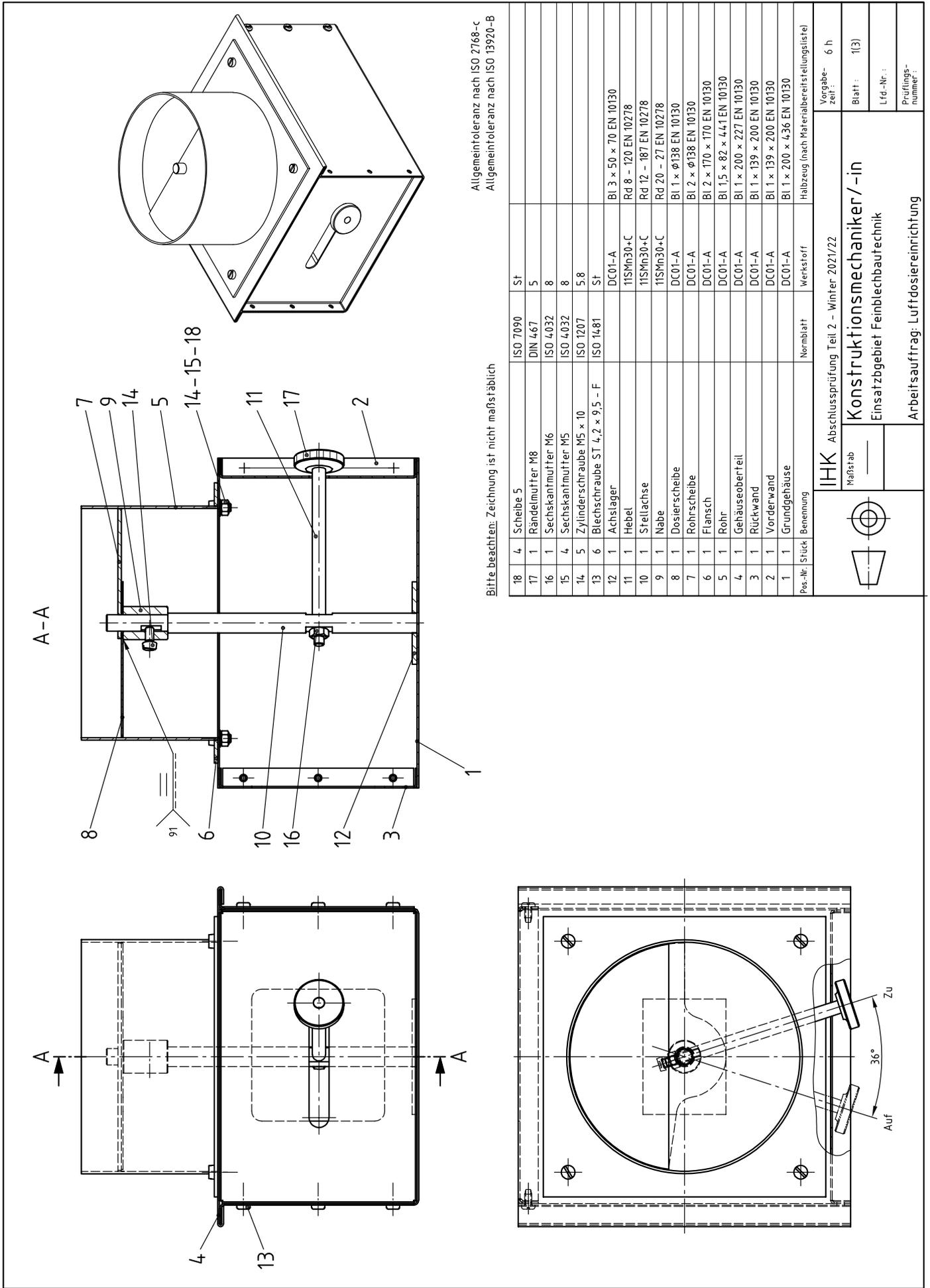


Skizze 8



Skizze 9





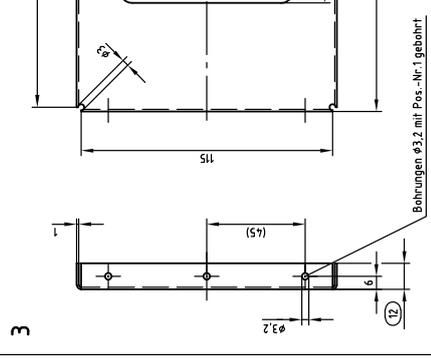
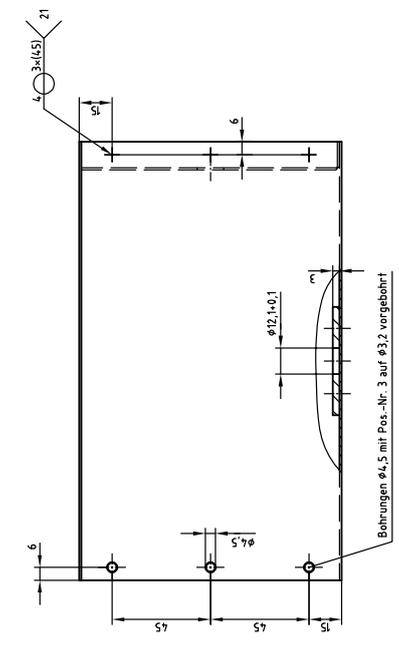
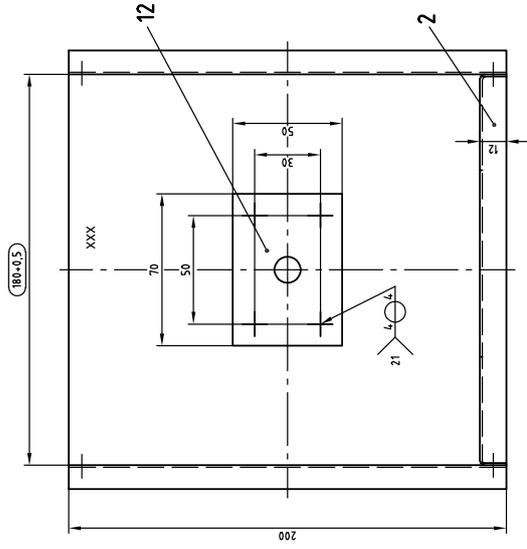
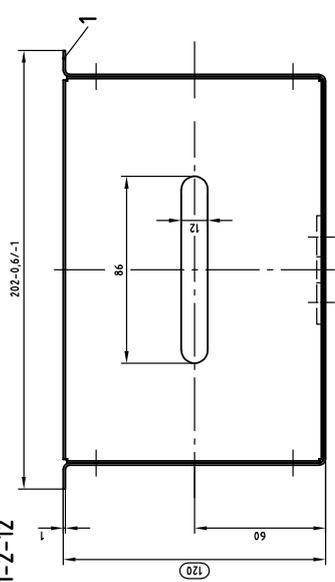
Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c
Allgemeintoleranz nach ISO 13920-B

Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

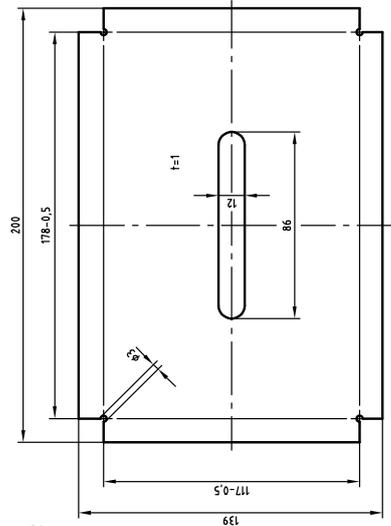
18	4	Scheibe 5	ISO 7090	ST
17	1	Rändelmutter M8	DIN 467	5
16	1	Sechskantmutter M6	ISO 4032	8
15	4	Sechskantmutter M5	ISO 4032	8
14	5	Zylinderschraube M5 x 10	ISO 1207	5.8
13	6	Blechschrabe ST 4,2 x 9,5 - F	ISO 1481	ST
12	1	Achslager	DC01-A	Bl 3 x 50 x 70 EN 10130
11	1	Hebel	11SMn30+C	Rd 8 - 120 EN 10278
10	1	Stellachse	11SMn30+C	Rd 12 - 187 EN 10278
9	1	Nabe	11SMn30+C	Rd 20 - 27 EN 10278
8	1	Dosierscheibe	DC01-A	Bl 1 x ø138 EN 10130
7	1	Rohrscheibe	DC01-A	Bl 2 x ø138 EN 10130
6	1	Flansch	DC01-A	Bl 2 x 170 x 170 EN 10130
5	1	Rohr	DC01-A	Bl 1,5 x 82 x 4,4 EN 10130
4	1	Gehäuseoberteil	DC01-A	Bl 1 x 200 x 227 EN 10130
3	1	Rückwand	DC01-A	Bl 1 x 139 x 200 EN 10130
2	1	Vorderwand	DC01-A	Bl 1 x 139 x 200 EN 10130
1	1	Grundgehäuse	DC01-A	Bl 1 x 200 x 436 EN 10130
Pos.-Nr.	Stück	Benennung	Normblatt	Werkstoff
				Halbzeug (nach Materialbereitstellung)

IHK		Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2021/22	
Maßstab		Konstruktionsmechaniker/-in	
		Einsatzgebiet Feinblechbautechnik	
		Arbeitsauftrag: Luftdosiereinrichtung	
		Vorgabezeit:	6 h
		Blatt:	(13)
		Lfd.-Nr.:	
		Prüfungsnummer:	

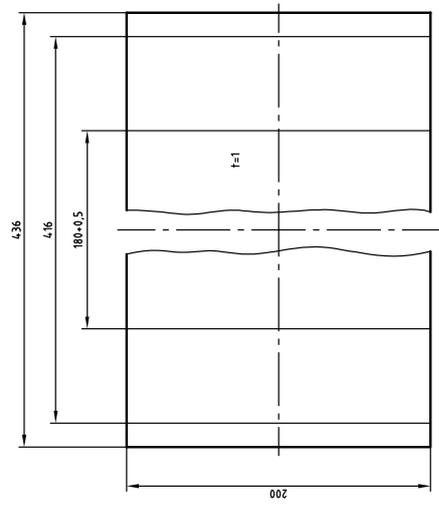
1-2-12



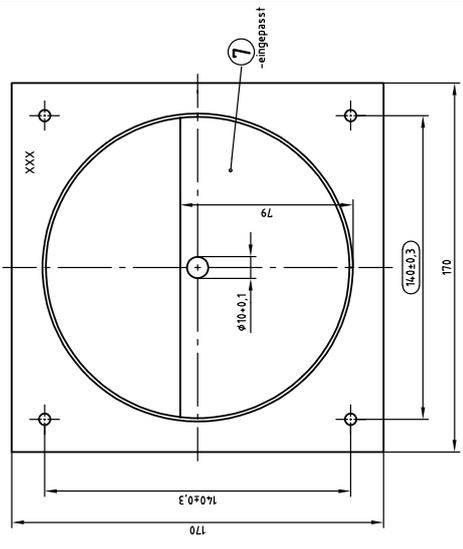
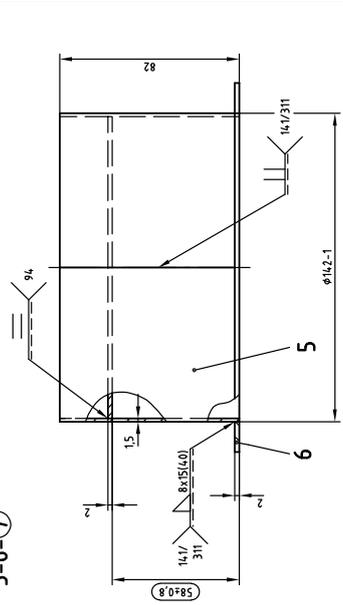
Zuschnitt Pos.-Nr. 2



Zuschnitt Pos.-Nr. 1



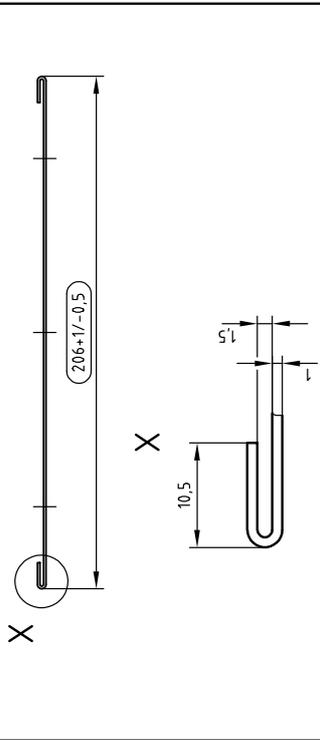
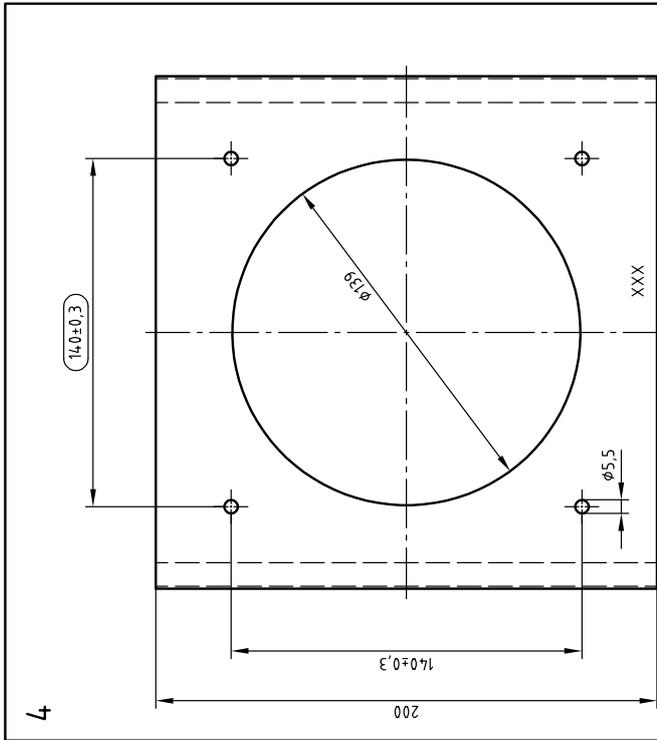
5-6-7



Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich
 Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c
 Allgemeintoleranz nach ISO 13920-B



IHK		Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2021/22	
Meißen		Konstruktionsmechanik / -in	
Prüfungsausschuss		Einsatzgebiet Feinblechbautechnik	
Arbeitsauftrag		Luftstosseinrichtung	
Vorbereitungsnummer	Blatt	2(3)	
Lfd.-Nr.			
Prüfungsnummer			XXX



Teile mit eingekreister Positionsnummer werden, da fertig mitgebracht, nicht bewertet.
 Allgometoleranz nach ISO 2768-c
 Allgometoleranz nach ISO 13920-B
 Bitte beachten: Zeichnung ist nicht maßstäblich

IHK Abschlussprüfung Teil 2 – Winter 2021/22		Vorgabezeit:	3(3)
Maßstab		Lfd.-Nr.:	XXX
Konstruktionsmechaniker/-in Einsatzgebiet Feinblechbautechnik		Prüfungsnummer:	
		XXX	
Arbeitsauftrag: Luftdosiereinrichtung			

