

Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen**¹⁾ entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgmeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen $\sqrt{Rz\ 16}$). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern * gekennzeichneten Maße gilt ∇ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 (.

Allgemeintoleranz nach ISO 2768

Toleranz- klasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	1 Blech	10A* × 160 × 300	EN 10029	S235JR
2.	1 Winkelstahl	40* × 40* × 4 – 100	EN 10056-1	S235JR
3.	1 Flachstahl	40 × 6 – 100	EN 10058	S235JR
4.	1 Blech	5A* × <u>210</u> × 250	EN 10029	S235JR
5.	1 Flachstahl	100 × 6 – 250	EN 10058	S235JR
6.	1 Flachstahl	100 × 6 – <u>300</u>	EN 10058	S235JR
7.	1 Flachstahl	100 × 6 – 245	EN 10058	S235JR

- ¹⁾ **EN 10278 zulässige Breiten- und Dickenabweichungen für Flachstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;**
EN 10278 zulässige Nenndurchmesserabweichungen für Rundstähle nach ISO-Toleranzfeld h11;
EN 10278 zulässige Seitenlängenabweichungen für Vierkantstähle nach ISO-Toleranzfeld h11

II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

1.	4 Sechskantschraube	M10 × 25	ISO 4017	8.8
2.	4 Sechskantmutter	M10	ISO 4032	8
3.	4 Scheibe	10	ISO 7090	200 HV

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

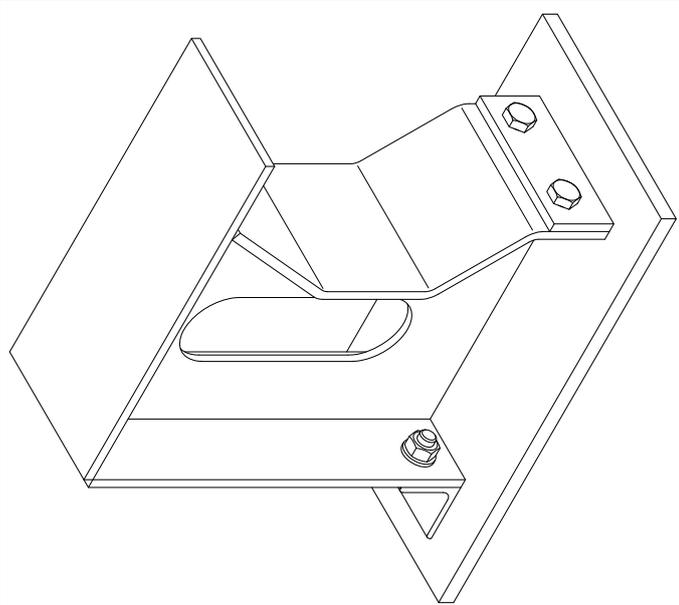
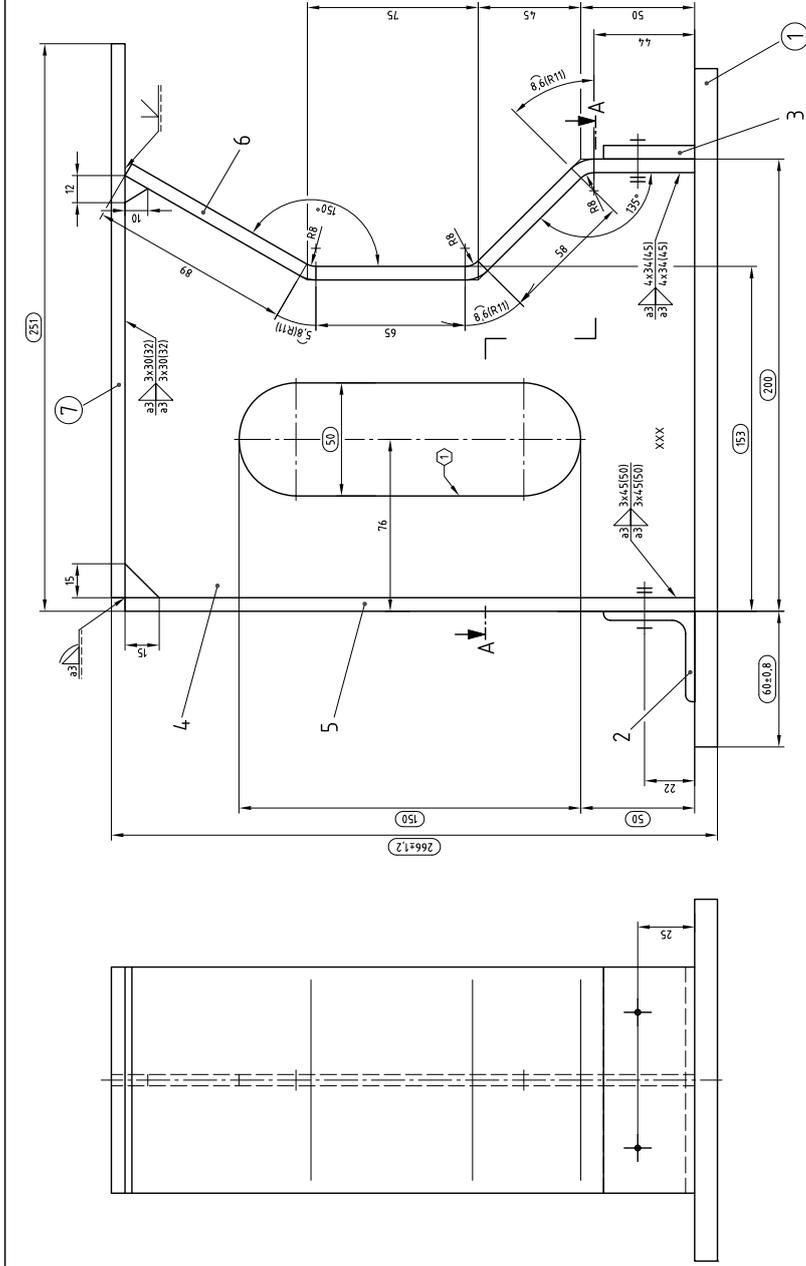
Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Stahl- und Metallbau Teil 2 kann unter www.ihk-pal.de heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

**Hier finden Sie die Standardbereitstellungsunterlagen:
Klicken Sie hier!**

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.



Teile mit eingekreister Positionsnummer werden, da fertig mitgebracht, nicht bewertet.

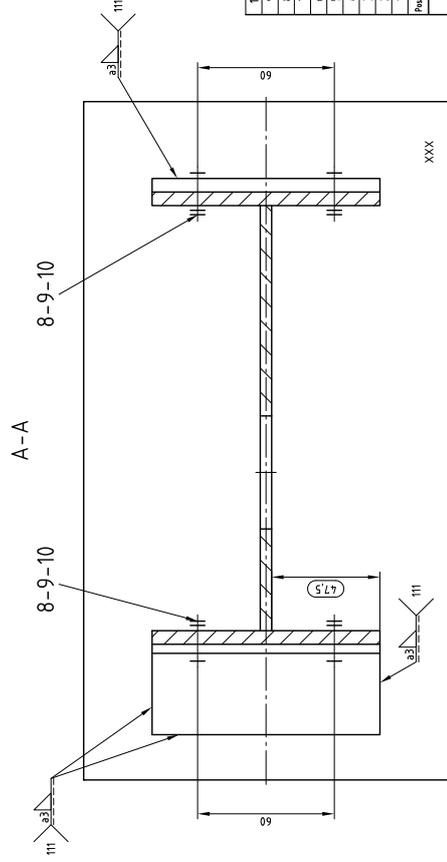
① = Thermischer Schnitt nach ISO 9013-342

Durchgangsbohrungen für Schrauben nach EN 20273-mittel
 XXX sichtbar kennzeichnen

Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-B
 Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c

Alle nicht angegebenen Schweißverfahren: \sphericalangle 135

Bitte beachten, Zeichnung ist nicht maßstäblich



10	4	Scheibe 10	ISO 7090	200 HV	200 HV
9	4	Sechskantmutter M10	ISO 4032	8	8
8	4	Sechskantschraube M10 x 25	ISO 4017	8.8	8.8
7	1	Auftragsplatte	S235JR	Fl 100 x 6 - 245 EN 10058	Fl 100 x 6 - 245 EN 10058
6	1	Flansch	S235JR	Fl 100 x 6 - 300 EN 10058	Fl 100 x 6 - 300 EN 10058
5	1	Flansch	S235JR	Fl 100 x 6 - 250 EN 10058	Fl 100 x 6 - 250 EN 10058
4	1	Steg	S235JR	5A x 218 x 250 EN 10029	5A x 218 x 250 EN 10029
3	1	Anschlussplatte	S235JR	FL 40 x 6 - 100 EN 10058	FL 40 x 6 - 100 EN 10058
2	1	Anschlusswinkel	S235JR	L 40 x 40 x 4 - 100 EN 10056-1	L 40 x 40 x 4 - 100 EN 10056-1
1	1	Grundplatte	S235JR	10A x 180 x 300 EN 10029	10A x 180 x 300 EN 10029
Pos.-Nr.	Stück	Benennung	Normblatt	Werkstoff	Herstellung

IHK Abschlussprüfung Teil 2 - Winter 2020/21

Maßstab: $\frac{1}{1}$

Konstruktionsmechaniker/-in

Urd-Nr.: $\frac{1}{1}$

Prüfungsinstitut: $\frac{1}{1}$

Stützkonstruktion

Verbleibende Zeit: 6 h

Blatt: 1/1

Aktuelles zu den industriellen Metallberufen Änderungsverordnungen zum 1. August 2018

Informationen zur Änderungsverordnung finden Sie hier (QR-Code):

Die neuen Qualifikationsanforderungen – Industrie 4.0 und Digitalisierung – wurden in den Ausbildungsordnungen und Rahmenlehrplänen der industriellen Metall- und Elektroberufe sowie des Mechatronikers/der Mechatronikerin aktualisiert und die Ausbildungsinhalte auf den neuesten Stand der Technik angepasst.



Es wurden 5 industrielle Metallberufe angepasst:

Ausbildungsordnung „Industrielle Metallberufe“

- Anlagenmechaniker/-in (AM)
- Industriemechaniker/-in (IM)
- Konstruktionsmechaniker/-in (KM)
- Werkzeugmechaniker/-in (WM)
- Zerspanungsmechaniker/-in (ZM)

Weitere Metallberufe sind von dieser Änderungsverordnung nicht betroffen.

Die Rahmenlehrpläne für die Berufsschulen der Kultusministerkonferenz (KMK) wurden ebenfalls in den 5 Berufen angepasst. In der schriftlichen Abschlussprüfung Teil 2 werden die neuen Inhalte der geänderten Rahmenlehrpläne berücksichtigt.

Die Zusatzqualifikationen (ZQs) wurden als zusätzlicher Bestandteil in die Verordnungen aufgenommen. Diese ZQs werden als Rahmenvorgaben von der PAL erstellt und den IHKs für die Prüfung zur Verfügung gestellt:

<https://www.stuttgart.ihk24.de/pal/zusatzqualifikationen>

Informationen zur Zusatzqualifikation finden Sie hier (QR-Code):

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Internetseite der PAL – Prüfungsaufgaben- und Lehrmittelentwicklungsstelle der IHK Region Stuttgart.

https://www.stuttgart.ihk24.de/pal/Metall_und_Kunststoffberufe/Info_fuer_die_Praxis/metall-elektroberufe-aenderungsverordnung-infopraxis/4172600



Hier können Sie aktuelle Neuigkeiten rund um die Prüfungsaufgabenerstellung und Prüfung erfahren.

Mit unserem **kostenlosen Newsletter-Service** kommen die **neuesten Informationen** automatisch tagesaktuell per E-Mail zu Ihnen.