

#### Allgemein

Die Halbzeuge müssen den angegebenen **Normen** entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden **Allgemeintoleranzen** zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen  $\sqrt{Rz\ 16}$ ). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern \* gekennzeichneten Maße gilt  $\checkmark$ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 ()

Allgemeintoleranz nach ISO 2768

Toleranzklasse	von 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2

#### I Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- |    |              |   |          |                                      |
|----|--------------|---|----------|--------------------------------------|
| 1. | 1 Blech      | $2^* \times 120 \times \underline{370}$ | EN 10130 | DC01-A                               |
| 2. | 1 Blech      | $2^* \times 40 \times \underline{86}$   | EN 10130 | DC01-A                               |
| 3. | 1 Flachstahl | $55 \times 12^* - 80$                   | EN 10278 | S235JR+C                             |
| 4. | 1 Rundstahl  | $\varnothing 25^* - 35$                 | EN 10278 | 11SMn30+C vorgefertigt nach Skizze 1 |

#### Baugruppe 2:

- |    |         |                              |          |        |
|----|---------|------------------------------|----------|--------|
| 1. | 1 Blech | $8A^* \times 120 \times 330$ | EN 10029 | S235JR |
| 2. | 1 Blech | $8A^* \times 55 \times 80$   | EN 10029 | S235JR |

#### II Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- |    |                     |                |          |     |
|----|---------------------|----------------|----------|-----|
| 1. | 2 Zylinderschraube  | M6 $\times$ 16 | ISO 4762 | 8.8 |
| 2. | 4 Sechskantschraube | M8 $\times$ 45 | ISO 4017 | 8.8 |
| 3. | 8 Sechskantmutter   | M8             | ISO 4032 | 8   |

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Halbzeuge, Normteile und Hilfsmittel verwendet werden.

Die in diesem Heft aufgeführten Einzelteile sowie die Werkzeuge, Prüf- und Hilfsmittel aus der Standardbereitstellungsliste werden zur Durchführung dieses Arbeitsauftrags benötigt.

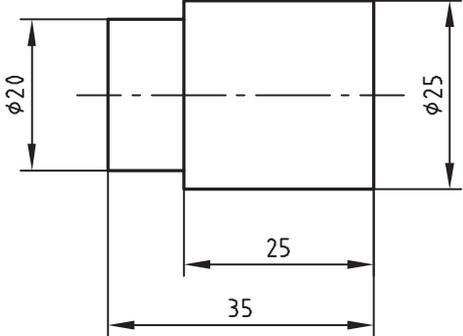
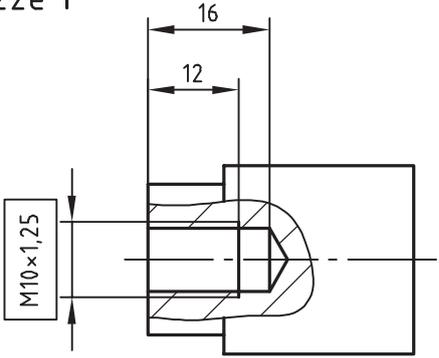
Das Heft „Standardbereitstellungsunterlagen für den Ausbildungsbetrieb“ für die Abschlussprüfung Konstruktionsmechaniker/-in Ausrüstungstechnik Teil 2 kann unter [www.ihk-pal.de](http://www.ihk-pal.de) heruntergeladen oder in Papierform bei der für den Ausbildungsbetrieb zuständigen Industrie- und Handelskammer angefordert werden.

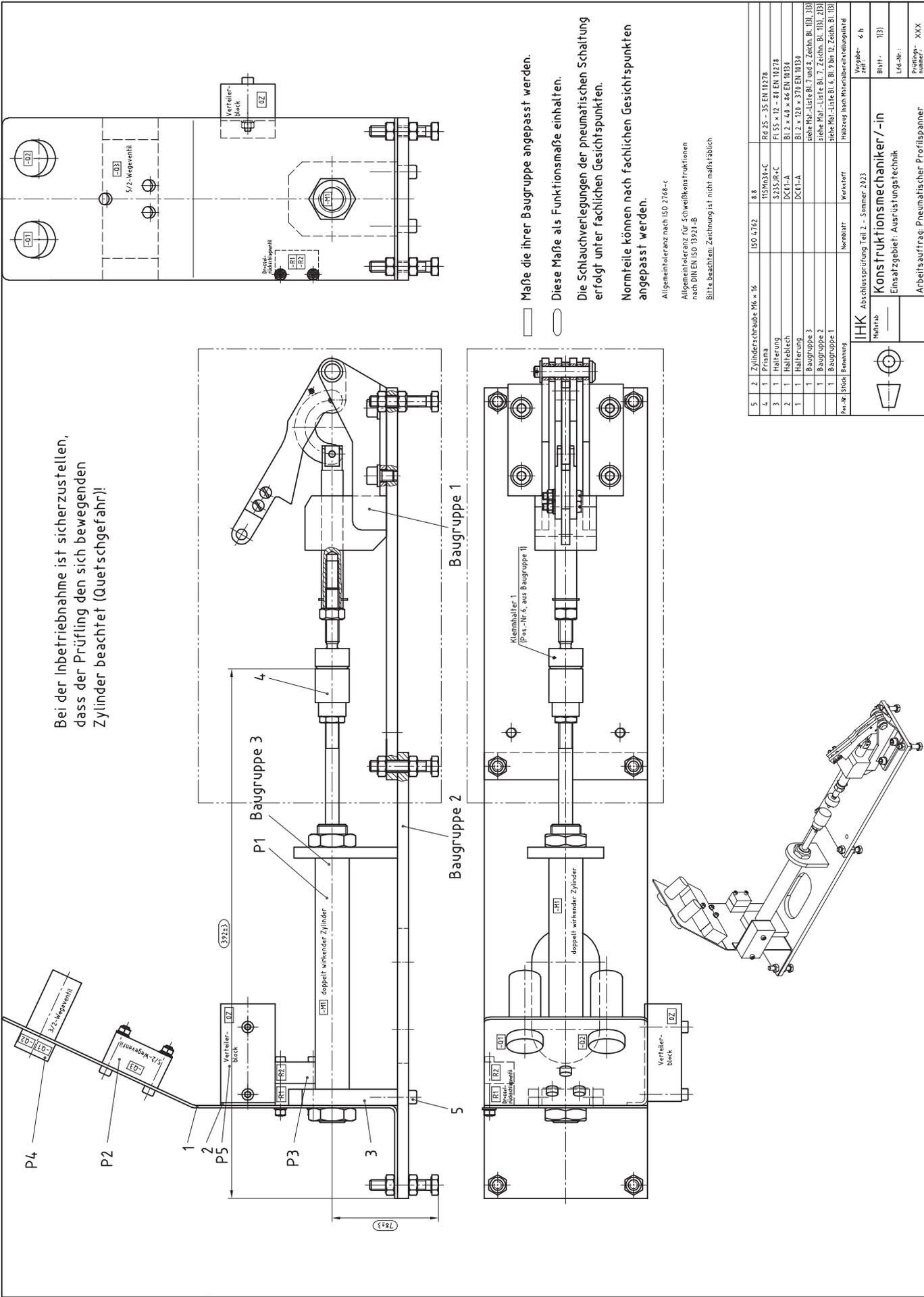
Der Prüfling ist vom Ausbildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Vorschriften der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften der DGUV, dann ist eine Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

Beispielhafte Hinweise auf bestimmte Produkte erfolgen ausschließlich zum Veranschaulichen der Produkthanforderung beziehungsweise zum Verständnis der jeweiligen Prüfungsaufgabe. Diese Hinweise haben keinen bindenden Produktcharakter.

Skizze 1







**1-2**

**3**

**4**

**Maßstab** \_\_\_\_\_

**Maßstab** \_\_\_\_\_

**01** **02** **03** **M1** **R1** **R2**

**0Z**

**heften**

**16** **12** **M10x1,25** **20** **25** **35** **25**

**10x4,5°** **55** **10** **4,0** **80** **4,5** **22** **15** **10** **M6**

**150** **69** **10** **2** **100** **15** **2,5** **5,5** **17** **75** **40** **90** **62** **24** **4,5** **60** **20** **67** **heften**

**Schweißsymbolsystem A und B nach DIN EN ISO 2553.**  
Die Folgenden Regeln beziehen sich nur auf das System A.

**Allgemeintoleranz für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920-B**  
**Allgemeintoleranz nach ISO 2768-c**

○ Diese Maße als Funktionsmaße einhalten.  
□ Gekennzeichnete Maße den Ventilen bzw. dem Pneumatikzylinder anpassen.  
Teile mit eingekreiser Positionsnummer werden, da fertig mitgebracht, nicht bewertet.  
**Bitte beachten:** Zeichnung ist nicht maßstäblich

**IHK** Abschlussprüfung Teil 2 – Sommer 2023

**Konstruktionsmechaniker/-in**  
Einsatzgebiet Ausrüstungstechnik

**Arbeitsauftrag: Pneumatischer Profilspanner**

Blatt: 3(3)

Prüfungsnummer: XXX