

Christiani

Su aliado para la formación
técnica profesional

Formación empresarial · Categoría profesional Metalotecnia

Conformado mecánico de materiales

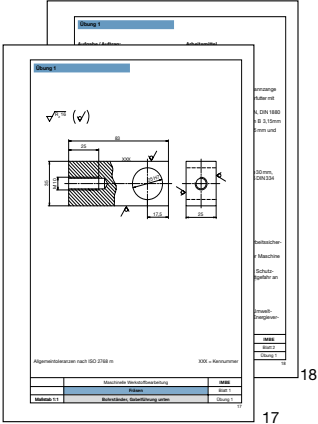
Parte: Fresado



Profesor

Tiempo (h)	Objetivos – Contenidos – Secuencia – Indicaciones	Medios
	► Función de la fresadora Flujo de fuerza Proceso de encendido/apagado Parada de emergencia Movimientos en la fresadora Avance manual	Diapositivas 4, 8
	► Criterios para la disposición de servicio Lubricación/refrigeración Interruptor de fin de carrera de avance Iluminación del puesto de trabajo Fuentes de peligro al encender	Rotafolio
	► Útiles de fresado Fresa de sujeción	Modelo
	► Portaherramientas Mandril de sujeción para fresa Pinzas cónicas Portaherramienta con cono Morse	Diapos. 9, 10 Modelo
	► Sujetar y alinear las piezas de trabajo Tornillo de banco Palpador de cantos	Diapositiva 11 Modelo
	► Determinar y ajustar los parámetros de fabricación Velocidad de corte/frecuencia de giro Profundidad de corte/avance de trabajo Repercusiones en la calidad de la superficie Repercusiones en la vida útil Operación de ajuste	Diapositiva 12 Documentos de fabricación (fresadora) Medioteca Torneado
	Guía para el profesor	Metalotecnia
	Fresar	

Tiempo (h)	Objetivos – Contenidos – Secuencia – Indicaciones	Medios
1,0	► Control de cotas de la pieza de trabajo sujeta Seguridad en el trabajo Proceso de medición Temperatura de referencia ► Normas de seguridad y de prevención de accidentes Equipo de protección individual Instrucciones de funcionamiento ► Protección del medio ambiente Dosificar los productos de servicio Eliminación del lubricante refrigerante, de las virutas y de los productos de limpieza Ubicación del contenedor de eliminación ► Preguntas de profundización (oral) Resumen del profesor ► Profundización de la explicación teniendo en cuenta la fresadora y el equipo correspondiente Demostración de las secuencias de trabajo en la fresadora por parte del profesor	Medioteca Comprobar: medir y calibrar
	Guía para el profesor	Metalotecnia
	Fresar	

Tiempo (h)	Objetivos – Contenidos – Secuencia – Indicaciones	Medios
3,5	► Ejercicio 1: Guía de horquilla inferior Tarea/ejercicio Los estudiantes deben fabricar la «guía de horquilla inferior» según los documentos de fabricación facilitados previamente. 	Documentos de fabricación
0,5	► Ajuste de la fresadora por parte de los estudiantes Sujeción de pieza de trabajo/herramienta Ajuste de los parámetros de fabricación Entrevista con el profesor ► Realización del ejercicio 1 Evaluar el ejercicio 1 con el estudiante	Hoja de evaluación
Guía para el profesor		Metalotecnia
Fresar		