

Leseprobe

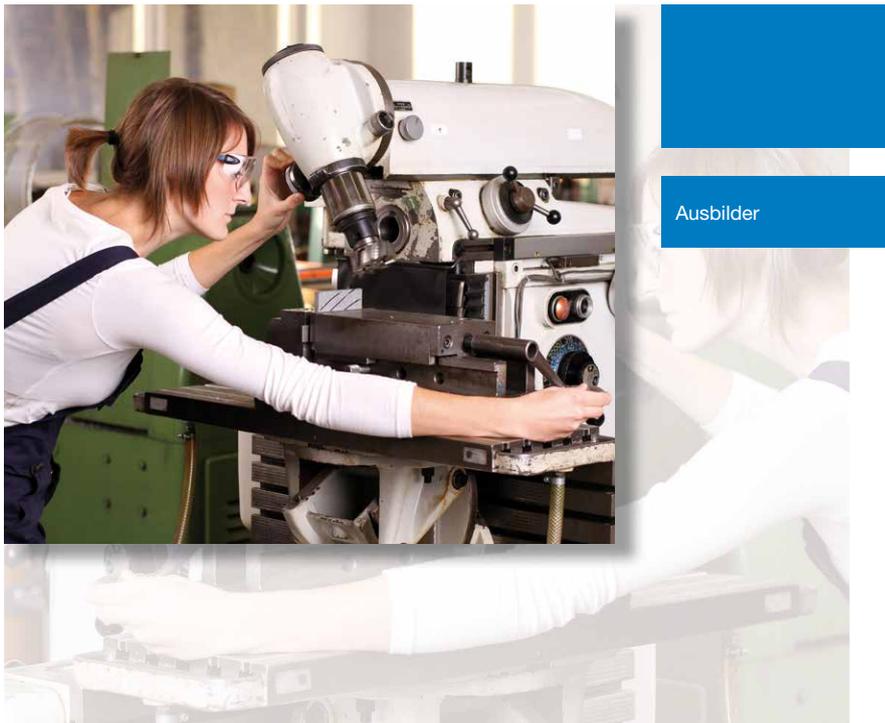
Christiani

seit 1931

Betriebliche Ausbildung · Berufsfeld Metalltechnik

Maschinelle Werkstoffbearbeitung

Teil: Fräsen



Ausbilder

Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG
www.christiani.de

Zeit (h)	Ziele – Inhalte – Ablauf – Hinweise	Medien
1,0	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Maßkontrolle am eingespannten Werkstück Arbeitssicherheit Messvorgang Bezugstemperatur ▶ Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften Persönliche Schutzausrüstung Betriebsanweisungen ▶ Umweltschutz Dosieren von Betriebsstoffen Kühlschmiermittel-, Späne- und Putzmittelentsorgung Standort der Entsorgungsbehälter ▶ Vertiefungsfragen (mündlich) Zusammenfassung durch den Ausbilder ▶ Vertiefung der Unterweisung unter Berücksichtigung der vorhandenen Fräsmaschine und der zugehörigen Betriebsmittel Demonstration der Arbeitsabläufe an der Fräsmaschine durch den Ausbilder 	Mediothek Prüfen: Messen und Lehren
	Ausbilderleitfaden	Metalltechnik
	Fräsen	

Zeit (h)	Ziele – Inhalte – Ablauf – Hinweise	Medien
<p>3,5</p>	<p>► Übung 1: Gabelführung unten</p> <p>Aufgabe/Auftrag</p> <p>Die Auszubildenden sollen entsprechend der vorgegebenen Fertigungsunterlagen die „Gabelführung unten“ anfertigen.</p> <div data-bbox="568 689 887 1111" data-label="Image"> </div> <p>► Einrichten der Fräsmaschine durch den Auszubildenden</p> <p>Spannen von Werkstück/Werkzeug Einstellen der Fertigungsparameter Rücksprache mit dem Ausbilder</p> <p>► Fertigen der Übung 1</p>	<p>Fertigungs- unterlagen</p>
<p>0,5</p>	<p>Bewerten der Übung 1 mit dem Auszubildenden</p>	<p>Bewertungs- bogen</p>
Ausbilderleitfaden		Metalltechnik
Fräsen		