

Leseprobe

Christiani

Technisches Institut für
Aus- und Weiterbildung

Aufgabensammlung Metallbauer Teil 1

Lernfeldorientiert



Grundstufe

Aufgaben

Aufgabensammlung Metallbauer Teil 1

Die vorliegende Aufgabensammlung umfasst 409 Testaufgaben zur Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil 1 des Ausbildungsberufes Metallbauer.

Dabei sind die einzelnen Kapitel wie folgt gegliedert:

Den Prüfungsanforderungen entsprechend stehen am Anfang ungebundene Aufgaben, die schriftlich zu beantworten sind. Dadurch wird besonders die Fähigkeit entwickelt, präzise Antworten auf Fragestellungen in schriftlicher oder mündlicher Form zu formulieren. Gerade diese Kompetenz ist wesentlicher Bestandteil der neugeordneten Prüfung. Daran schließen sich Multiple-Choice-Aufgaben an, bei denen stets nur einer der angegebenen Lösungsvorschläge richtig ist.

Bei Verwendung dieser Aufgabensammlung ist es notwendig, Kenntnisse aus den zuvor vermittelten Ausbildungsinhalten einzubringen.

Die Bewertung der Testaufgaben erfolgt direkt auf der Seite bei den Aufgaben in der Bewertungsspalte. Für die Bewertung wird der Schlüssel

10 bis 0 Punkte (10 – 9 – 7 – 5 – 3 – 0)

empfohlen.

Selbstverständlich sollte der Ausbilder/Lehrer auch von den Lösungsvorschlägen abweichende, jedoch ebenfalls fachlich und vollständig richtige Lösungen akzeptieren. Die im Lösungshinweis abgedruckten Lösungen sind nur als Bewertungshilfen anzusehen.

Inhalt

1	Mechanische Verfahren zur Werkstofftrennung	7
2	Bohren	21
3	Gewinde.....	38
4	Fügen.....	50
5	Biegen.....	60
6	Prüfen.....	72
7	Werkzeugmaschinen.....	82
8	Löten und Schweißen.....	100
9	Steuerungstechnik	112

Metallbautechnik

24

Zu welcher Hauptgruppe der Fertigungsverfahren gehört das Sägen?

- 1 Fügen
- 2 Urformen
- 3 spanlose Verformung
- 4 spangebende Verformung
- 5 Trennen

26

Worauf richten Sie Ihr Hauptaugenmerk beim Meißeln?

- 1 Auf die Meißelschneide
- 2 Auf den Anstellwinkel des Meißels
- 3 Auf den Meißelkopf
- 4 Auf die Anreißlinie am Werkstück
- 5 Auf den Hammer

28

Welche Hilfsmittel sind zum Spannen der Werkstücke im Schraubstock geeignet?

- 1 Spannpratzen
- 2 Exenterspanner
- 3 Feilkloben
- 4 Anreißprismen
- 5 Schraubzwinde

30

Warum hat ein Meißel eine gehärtete Schneide und einen nicht gehärteten Meißelkopf?

- 1 Bei gehärtetem Meißelkopf besteht Splittergefahr
- 2 Pressschläge sollen vermieden werden
- 3 Antrieb des Meißels durch Hammerschläge
- 4 Um den Meißelbart besser zu entfernen
- 5 Besseres Eintreiben des Meißels möglich

25

Welche Hilfsmittel verwendet man zum Anreißern und Messen von zylindrischen Werkstücken?

- 1 Anschlagwinkel
- 2 Richtplatte
- 3 Spannpratzen
- 4 Anreißprismen
- 5 Hydraulik-Schraubstock

27

Wie groß sind die Eckenwinkel an einer Flachfeile?

- 1 85°
- 2 45°
- 3 90°
- 4 95°
- 5 60°

29

Wie sollte die Schneide eines Meißels beschaffen sein?

- 1 hart und sehr spitz
- 2 weich und flach
- 3 weich und spitz
- 4 Keil und Härte nach zu bearbeitendem Material
- 5 Meißel muss länger als 150 mm sein

31

Wann ist die Wirkung eines Meißels am größten und die Unfallgefahr am geringsten?

- 1 Wenn der Meißel tief eingedrungen ist
- 2 Wenn der Keilwinkel groß ist
- 3 Wenn der Meißel keine Bartbildung hat
- 4 Wenn die Schlagkraft in Richtung der Meißelachse wirkt
- 5 Wenn der Meißel nicht länger als 200 mm ist