Leseprobe



Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG www.christiani.de

5. Auflage 2002

Artikelnr.: 80301 | ISBN 978-3-87125-164-1



seit 1931

| räsen inleitung | Datum: | Name: | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| | | | |
| . Kreuzen Sie das für ei | ne Universal-Fräsmaschine zu | utreffende Merkmal an! | |
| A Schwenktisch | | | |
| B senkrechte Fräss | pindel | | |
| C Eilgänge für die Ei | | | |
| D senkrechte und w | aagerechte Frässpindel | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Tragen Sie f ür die L än ein! | gs- und Querbewegung des N | Maschinentisches die Buchstaben o | der Koordinatenachsen |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | > |
| a) Koordinatenach | ise | | |
| | | | |
| b) Koordinatenach | ise | | · /> |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| . Beschreiben Sie den E | Begriff Schnittgeschwindigkei | t! | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

5. Auflage 2002

Artikelnr.: 80301 | ISBN 978-3-87125-164-1



seit 1931

| Aufgaben Schwalbenschwanzführung fräsen Fräse | | | | | |
|---|---|--|------------------------|--|--|
|)atum: | Name: | | Übung 1 | | |
| . Kennzeichnen Sie in nen mit M ! | der folgenden Auswahl Wegbe | dingungen mit G und Hilfsfunktion | en bzw. Zusatzfunktio- | | |
| a) Gerade fahren im | Vorschub ———— | | | | |
| b) Fräserradius-Bahr | korrektur ein | | | | |
| c) Werkzeugwechse | | | | | |
| d) Programmende — | | | | | |
| e) Kühlschmierstoff | aus ———— | | | | |
| f) Nullpunktverschie | bung | | | | |
| | | | | | |
| G | | G | | | |
| | ngen gelten für die Kreisinterpo egeben? | olation und mit welchen Adreßbuch | nstaben wird der | | |

5. Auflage 2002

Artikelnr.: 80301 | ISBN 978-3-87125-164-1



seit 1931

| Datum: | Name: | Projektarb ————— Fr |
|-----------------------|---|---|
| | | |
| Sie ist als schwierig | asserpumpe sollen Sie möglichst weitgehend s einzustufen. Die Beantwortung der Leitfragen s sen. Greifen Sie bei Unklarheiten auf die entsp | soll Ihnen die Planung erleichtern und helfen, wi |
| Geben Sie sich eine | n Zeitrahmen für die Planung und Durchführun | g der Projektarbeit! |
| | | |
| Leitfragen | | |
| | umpen sollen insgesamt hergestellt werden? _ Sie die Anzahl bei der Zeitplanung! | |
| 2. Beschreiben Sie | kurz die Arbeitsweise der Pumpe! | |
| | | |
| | ************************************** | |
| 3. Welchen Antrieb | smotor wählen Sie? | |
| 4. Welchen Zweck | erfüllt der Impeller? | |
| | | |
| 5. Wie werden Pum | pe und Antriebsmotor miteinander verbunden? | |
| 6 Min wird die Die | ntheit der Pumpe erreicht? | |
| o. We wild die Dick | men der Fumpe erreicht: | |
| 7 Welche Werksto | ffe wählen Sie für die Einzelteile? | |
| | orrosion und Rost! Berücksichtigen Sie im Bet | rieb vorhandene Werkstoffe! |
| | | |