

Leseprobe

Christiani

seit 1931

Schutzgasschweißen

Metalltechnik

Aufgaben

Bewertungsbogen

Arbeitsblätter



Bestell-Nr. 80287
ISBN 978-3-87125-214-3

Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG
www.christiani.de

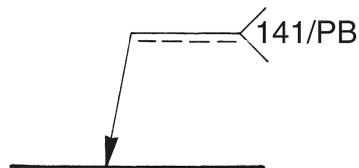
Übung 2
WIG-Schweißen

Aufgaben
Kehlnaht schweißen

Datum:

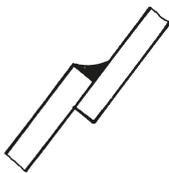
Name:

1. Ergänzen Sie die folgende Zeichnungsangabe mit dem Sinnbild für eine zu schweißende Kehlnaht!

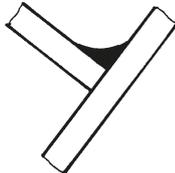


2. In welcher der folgenden Skizzen sind die Bleche zum Schweißen in der Horizontal-Vertikalposition dargestellt?

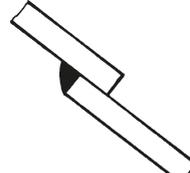
A



B



C



D



3. Ergänzen Sie die folgende Aussage!

Die zum WIG-Schweißen erforderliche Schutzgasmenge wird in der Einheit _____
am Druckminderer eingestellt und an der Skala des _____ abgelesen.

4. Kreuzen Sie die zwei zutreffenden Angaben an!

Die einzustellende Schutzgasmenge ist abhängig von ...

- A der Blechdicke.
 B der Lichtbogenlänge.
 C dem Durchmesser der Gasdüse.
 D der Schweißposition.
 E der Art des Schweißzusatzwerkstoffes.

Übung 7
WIG-Schweißen

Aufgaben
I-Naht schweißen (Kupfer)

Datum:

Name:

1. Beim Schweißen von Kupfer wird die Schweißstromstärke wesentlich erhöht, da die Wärmeleitfähigkeit von Kupfer gegenüber Stahl ...

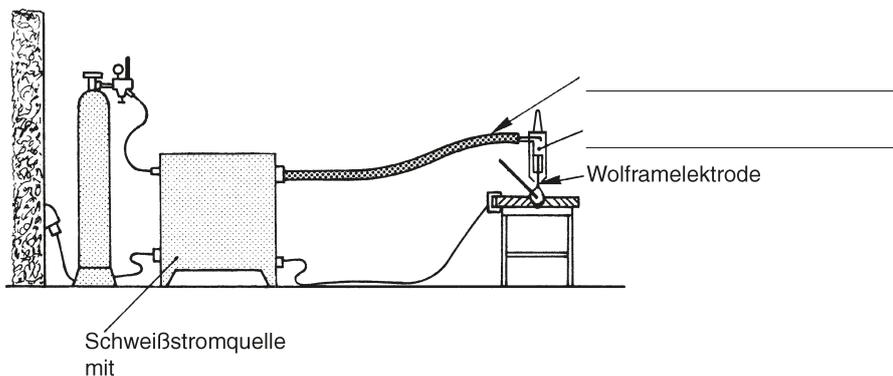
- A etwas kleiner ist.
- B wesentlich kleiner ist.
- C etwas größer ist.
- D wesentlich größer ist.

2. Um beim Schweißen von Kupfer ein Schmelzintervall zu erreichen, ist der verwendete Schweißzusatzwerkstoff legiert. Neben Zinn und Silizium wird dazu verwendet...

- A Zink
- B Platin
- C Silber
- D Gold

3. Ergänzen Sie die folgende Beschreibung einer WIG-Schweißanlage und vervollständigen Sie die Skizze mit den entsprechenden Bezeichnungen!

Eine WIG-Schweißanlage besteht aus der Schweißstromquelle mit dem eingebauten _____, dem Schweißbrenner und dem _____ als Verbindung zwischen Schweißstromquelle und Schweißbrenner.



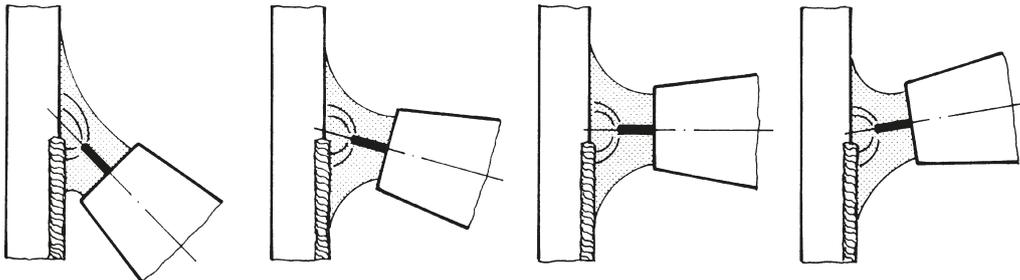
Übung 6
MAG-Schweißen

Aufgaben
Kehlnaht schweißen

Datum:

Name:

1. Mit welchem Anstellwinkel werden Kehlnähte in der Steigposition geschweißt?



A 40° ... 50°

B 70°... 80°

C 90°

D 100°...110°

2. Ergänzen Sie die folgenden Aussagen, mit denen Ursachen geschildert werden, die beim MAG-Schweißen zur Porenbildung führen!

Poren entstehen beim MAG-Schweißen...

- a) in erster Linie durch eine zu _____ Schutzgasmenge.
b) durch eine zu _____ Brennerhaltung, da diese Schutzgasströmung ein Einsaugen von Luft in den Schweißbereich bewirkt.
c) durch Zugluft. Hierbei wird die Schutzgasströmung im Schweißbereich _____.
d) durch Verunreinigungen im Schweißbereich. Fette, Schmutz und Farbe müssen vor dem Schweißen sorgfältig _____ werden.

3. Welche Aussage ist zutreffend?

Eine durch Spritzer verunreinigte Gasdüse führt zu Poren in der Schweißnaht, weil ...

- A das Schutzgas dann schneller austritt.
 B die Schutzgasströmung verwirbelt.
 C das Schutzgas zu langsam austritt.
 D das Schutzgas durch Spritzerbestandteile verunreinigt wird.

Schutzgasschweißen

Arbeitsblatt
Folie 5

Datum:

Name:

Lichtbogen beim WIG-Schweißen

