

Bei der Aufstellung handelt es sich um eine Gesamtbereitstellungsliste. Der Prüfling hat anhand dieser Liste die Betriebs- und Arbeitsmittel auszuwählen, die er zur Bearbeitung der Werkstücke benötigt.

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (100–150 mm Backenbreite und Schutzbacken oder geschliffene Backen)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

1. 1 Anreißplatz
2. Zubehör zum Anreißen
- 2.1 1 Höhenreißer 200 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
- 2.2 1 Anreißwinkel
- 2.3 1 Anreißprisma
- 2.4 Anreißlack oder Vergleichbares
3. 1 Richtplatte
4. 1 Schleifbock
5. 1 Tischbohrmaschine bis 10 mm Bohrleistung mit Zubehör, zum Reiben geeignet
6. 1 Säulenbohrmaschine bis 20 mm Bohrleistung, zum Reiben geeignet
7. Zubehör zur Säulenbohrmaschine
- 7.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis 20 mm
- 7.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- 7.3 2 Spannpratze

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.