

I Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:

- ⊗ 1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock
(100 bis 150 mm Backenbreite mit Schutzbacken oder geschliffenen Backen)

II Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 3 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Konventionelle Senkrechtfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf und allgemeinem Zubehör für die Metall- und Kunststoffbearbeitung
 - ⊗ 1.1 1 Rundtisch
 - ⊗ 1.2 1 Maschinenschraubstock
 - ⊗ 1.3 1 Satz Spannelemente
- ⊗ 2. 1 Drehmaschine mit allgemeinem Zubehör für die Metall- und Kunststoffbearbeitung
 - ⊗ 2.1 Verschiedene Drehmeißel für die Metall- und Kunststoffbearbeitung
(Stechdrehmeißel für $\varnothing 50$)
 - 2.2 1 Planscheibe mit Schrauben
 - 2.3 1 Mitlaufende Zentrierspitze
 - ⊗ 2.4 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen
- ⊗ 3. 1 Säulenbohrmaschine bis 16 mm Bohrleistung, zum Reiben geeignet
 - ⊗ 3.1 1 Bohrfutter 1 bis 13 mm und Reduzierhülsen für Bohrer bis $\varnothing 16$ mm
 - ⊗ 3.2 1 Bohrschraubstock mit Parallelunterlagen
- ⊗ 4. 1 Anreißplatte
 - ⊗ 4.1 1 Höhenreißer 500 mm (Noniusteilung mindestens 0,1 mm)
 - ⊗ 4.2 1 Anreißwinkel
 - ⊗ 4.3 1 Anreißprisma
 - ⊗ 4.4 1 Satz Parallelstücke zum Anreißen
 - 4.5 Anreißlack oder Vergleichbares
- ⊗ 5. 2 Schraubzwinde, ca. 300 mm Spannweite
- 6. Reinigungsmittel

III Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 8 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Band- oder Scheibenschleifmaschine
- ⊗ 2. 1 Bandsäge
- ⊗ 3. 1 Kreissäge
- ⊗ 4. 1 Schleifbock
- ⊗ 5. 1 Dickenhobelmaschine
- ⊗ 6. 1 Oberfräse für das Freihandfräsen mit allgemeinem Zubehör (Planfräser $\varnothing 30$ mm)

Bei der Anfertigung des Prüfungsstücks ist keine CNC-Fertigung erlaubt!