

Grundierung Inhaltsstoffe

Neben den Applikationswerkzeugen benötigen Sie einen geeigneten Beschichtungsstoff für eine Erstbeschichtung. Hierfür gibt Ihnen Ihr Meister ein Gebinde mit einem Grundbeschichtungsstoff für Eisen- und Stahluntergründe.

- Aus welchen Bestandteilen besteht der Beschichtungsstoff? Informieren Sie sich mit Hilfe des beigefügten Technischen Merkblattes. (9.2)
- Tragen Sie die einzelnen Bestandteile und deren Funktion ein.





Technisches Merkblatt

Bitte zum Lösen von Arbeitsblatt 9.1 und 10 verwenden!!!



Marktbezeichnung:	Capalac-Rostschutzgrund
Art des Werkstoffes:	Korrosionsschutzgrundanstrich
Anwendungsbereich:	auf Eisen und Stahl im Innen- und Außenbereich
Farbton:	hellgrau, dunkelbraun
Glanzgrad:	matt
Bindemittelbasis:	Alkydharzkombination
Festkörpergehalt:	ca. 60 %
Eigenschaften:	sehr gute Haftung, hohe Korrosionsschutzwirkung (aktive Rostschutzpigmente), gutes Deckvermögen, universell überlackierbar, ...
Trockenzeit:	staubtrocken nach ca. 2 - 3 Stunden griffest 4 - 5 Stunden., überstreichbar nach ca. 12 Stunden
Verdünnung:	Kunstharzverdünnung
Verarbeitungsart:	streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur:	Material-, Umluft – und Untergrundtemperatur mind. + 5° C
Materialverbrauch (= Nassschichtdicke):	beim Streichen mindestens 110 ml/m ²
Verpackung:	375 ml; 750 ml; 2,50 l; 10,00 l
Lagerung:	Kühl. Gebinde dicht verschlossen halten.
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Kunstharz-Verdünner oder Terpentinersatz.
Systemaufbau:	<u>Eisen/Stahl innen:</u> Grundierung: 1 x Capalac – Rostschutzgrund Zwischenbeschichtung: Capalac – Weiß – oder Buntlack (falls erforderlich) Schlussbeschichtung: Capalac – Weiß – oder Buntlack
Untergrundvorbereitung:	Eisen – und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen (Öle/Fette) entfernen.
Stand:	März 2006