

## Übung 6

### Aufgabe / Auftrag: Herstellen einer Grundplatte

- ▶ Beantworten Sie die Leitfragen zu dieser Übung in Gruppenarbeit
- ▶ Erstellen Sie die Arbeitsplanung zur Grundplatte in Gruppenarbeit
- ▶ Präsentieren Sie die Ergebnisse von Leitfragen und Arbeitsplanung im Plenum
- ▶ Besprechen Sie die Ergebnisse von Leitfragen und Arbeitsplanung mit Ihrem Ausbilder
- ▶ Legen Sie zusammen mit Ihrem Ausbilder die Bewertungskriterien für die Sicht- und Funktionskontrolle sowie die zu kontrollierenden Maße fest und tragen Sie diese in Ihren Kontroll- und Bewertungsbogen ein
- ▶ Fertigen Sie die Grundplatte in Einzelarbeit nach Vorgabe der Werkstattzeichnung und Ihrer Arbeitsplanung
- ▶ Führen Sie die Selbstkontrolle durch
- ▶ Besprechen Sie Ihre Arbeitsergebnisse mit Ihrem Ausbilder

### Hinweise für die Bearbeitung

Zur Bearbeitung dieser Übung wird Ihr Ausbilder folgende Unterlagen und Hilfsmittel bereitstellen:

- ▶ Leitfragen
- ▶ Werkstattzeichnung
- ▶ Arbeitsplanungsbogen
- ▶ Kontroll- und Bewertungsbogen
- ▶ Mediothek, Tabellenbuch
- ▶ Präsentationshilfsmittel z.B. Steckwand, Folie

	Maschinelle Werkstoffbearbeitung	<b>IMBE</b>
	<b>Fräsen</b>	Blatt 1
	<b>Aufgabe / Auftrag</b>	Übung 6

## Leitfragen

1. Welche Kühlschmiermittel sind zur Durchführung der Fräsarbeiten in dieser Übung geeignet?  
Welche Kennzeichnung haben diese Kühlschmiermittel?

---

---

---

---

2. Beschreiben Sie kurz den Arbeitsablauf zur Herstellung der Bohrung 25 H7.

---

---

---

---

---

---

---

---

3. Wie kontrollieren Sie die geforderte Güte der Bohrung 25 H7?  
Welche Prüfmittel benötigen Sie dazu?

---

---

---

---

4. Wie gehen Sie bei der Herstellung der Ausnehmung mit den Radius R5 vor?  
Welche Werkzeuge sind für diese Aufgaben geeignet und in Ihrem Betrieb vorhanden?

---

---

---

---

---

---

---

---

	Maschinelle Werkstoffbearbeitung	<b>IMBE</b>
	<b>Fräsen</b>	Blatt 2
	<b>Leitfragen</b>	Übung 6



## Übung 7

### Aufgabe / Auftrag: Herstellen einer Grundplatte

- ▶ Beantworten Sie die Leitfragen zu dieser Übung in Gruppenarbeit
- ▶ Erstellen Sie die Arbeitsplanung zur Grundplatte in Gruppenarbeit
- ▶ Präsentieren Sie die Ergebnisse von Leitfragen und Arbeitsplanung im Plenum
- ▶ Besprechen Sie die Ergebnisse von Leitfragen und Arbeitsplanung mit Ihrem Ausbilder
- ▶ Legen Sie zusammen mit Ihrem Ausbilder die Bewertungskriterien für die Sicht- und Funktionskontrolle sowie die zu kontrollierenden Maße fest und tragen Sie diese in Ihren Kontroll- und Bewertungsbogen ein
- ▶ Fertigen Sie die Grundplatte in Einzelarbeit nach Vorgabe der Werkstattzeichnung und Ihrer Arbeitsplanung
- ▶ Führen Sie die Selbstkontrolle durch
- ▶ Besprechen Sie Ihre Arbeitsergebnisse mit Ihrem Ausbilder

### Hinweise für die Bearbeitung

Zur Bearbeitung dieser Übung wird Ihr Ausbilder folgende Unterlagen und Hilfsmittel bereitstellen:

- ▶ Leitfragen
- ▶ Werkstattzeichnung
- ▶ Arbeitsplanungsbogen
- ▶ Kontroll- und Bewertungsbogen
- ▶ Mediothek, Tabellenbuch
- ▶ Präsentationshilfsmittel z.B. Steckwand, Folie

	Maschinelle Werkstoffbearbeitung	<b>IMBE</b>
	<b>Fräsen</b>	Blatt 1
	<b>Aufgabe / Auftrag</b>	Übung 7