

# Inhaltsverzeichnis

<b>1. Allgemeine Information</b> .....	2
<b>2. Zuordnung des Fräsens</b> .....	3
2.1 Fertigungsverfahren .....	3
2.2 Trennverfahren .....	3
2.3 Spanabhebende Bearbeitungsverfahren .....	4
2.4 Fräsverfahren .....	4
<b>3. Allgemeine Grundlagen</b> .....	5
3.1 Bewegungen an der Fräsmaschine .....	5
3.2 Schneidengeometrie .....	7
3.3 Werkzeugverschleiß .....	9
3.4 Ermitteln von Fertigungsparametern .....	11
<b>4. Fräsen</b> .....	18
4.1 Fräsverfahren nach DIN 8589 .....	18
4.2 Fräsmaschinenarten .....	24
4.3 Fräsmaschinenaufbau .....	27
4.4 Fräswerkzeuge .....	30
4.5 Spannen und Ausrichten der Werkstücke .....	41
4.6 Werkzeugaufnahmen .....	50
4.7 Fräsarbeiten mit dem Teilapparat.....	55
4.8 Allgemeine Hinweise zur Arbeitssicherheit .....	59
4.9 Umweltschutz/rationelle Energieverwendung .....	60
4.10 Übungen mit Lösungen .....	61
<b>5. Literaturempfehlung</b> .....	63