

IHK Abschlussprüfung Teil 1 – Musterprüfung		Blatt: 2 (2)
Maßstab 1:1		Lfd.-Nr.: XXX
Allgemeintoleranz ISO 2768-m		Prüflingsnummer: XXX
Zerspanungsmechaniker/-in Drehtechnik-Frästechnik		

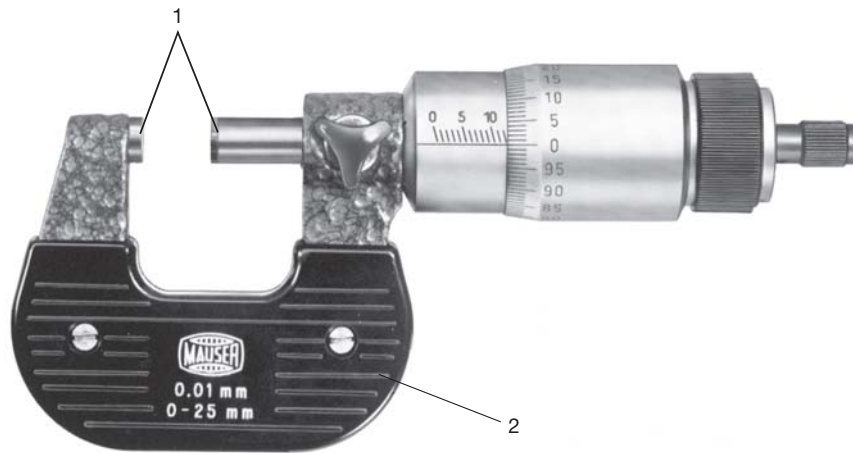


Bild a

9

Zeichnung Blatt 2(3).
Bild a. Das Drehteil besitzt Durchmesser mit Toleranzen, die mit einer Bügelmessschraube gemessen werden. Aus welchem Werkstoff sind die mit 1 gekennzeichneten Scheiben?

- ① Nicht rostender Stahl
- ② Aluminium
- ③ Kupfer
- ④ Hartmetall
- ⑤ Kunststoff

10

Zeichnung Blatt 2(3).
Auf Ihrer Zeichnung steht die Gewindeangabe M12. Was bedeutet hierbei der Buchstabe M?

- ① Toleranzklasse mittel
- ② Metrisches ISO-Gewinde
- ③ Muttergewinde
- ④ Maschinenbau-Gewinde
- ⑤ Mehrgängiges Gewinde (2-gängig)

11

Zeichnung Blatt 2(3).
Das Drehteil enthält einen „Morsekegel“. Welche Behauptung über diese Kegellehren ist richtig?

- ① Die Winkelabweichung eines Außen- bzw. Innenkegels kann mit diesen Lehren gemessen werden.
- ② Die Abfräsung an der Kegellehrhülse bzw. der Lappen am Kegellehrdorn dient zum Drehen der Lehren beim Prüfen eines Außen- bzw. Innenkegels.
- ③ Die Angabe auf den Lehren bedeutet: „Geeignet zum Prüfen von Morsekegeln mit 5° Kegelwinkel.“
- ④ Die Form eines Außen- bzw. Innenkegels wird nach dem Lichtspaltverfahren geprüft.
- ⑤ Die Form eines Außenkegels stimmt mit der Form der Kegellehrhülse überein, wenn sich ein auf dem Werkstück in axialer Richtung angebrachter Fettkreidestrich beim Verdrehen gegeneinander gleichmäßig verwischt.



IHK Abschlussprüfung Teil 1 – Musterprüfung	Vor- und Familienname:
	Prüfungsnummer:
Teil B	Zerspanungsmechaniker/-in Dreh-Frästechnik, Fräs-Schleiftechnik, Dreh-Schleiftechnik
Vorgabezeit: Insgesamt 120 min für Teil A und Teil B Hilfsmittel: Tabellenbuch / Formelsammlung, Taschenrechner (nicht programmierbar)	

Tragen Sie in den Kopf dieses Aufgabenhefts bitte Ihren Vor- und Familiennamen sowie Ihre Prüfungsnummer ein! Bearbeiten Sie dann die Aufgaben. Beantworten Sie diese bitte nur mit kurzen Sätzen, wo immer möglich. Übergeben Sie nach Ablauf der Vorgabezeit bitte sämtliche Unterlagen der Prüfungsaufsicht.

Bitte beachten Sie: Alle Daten, welche Sie zur Lösung der Aufgaben benötigen, entnehmen Sie bitte den Zeichnungen (Blatt 1 bis Blatt 3). Die folgenden Aufgaben beziehen sich auf den Herstellungsprozess der einzelnen Bauteile.

<p>U1</p> <p>Beim Frästeil (Pos. 1) finden Sie die Angabe:</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="text-align: center;">≡</td> <td style="text-align: center;">0,2</td> <td style="text-align: center;">A</td> </tr> </table> <p>Erklären Sie dieses Symbol.</p>	≡	0,2	A	<p>Aufgabenlösung U1:</p> <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%; background-color: #f0f0f0;"></div>	Bewertung
	≡	0,2	A		
Ergebnis U1					
		Punkte			

<p>U2</p> <p>Geben Sie die Fertigungsfolge für das Gewinde M6 an (Pos. 1).</p>	<p>Aufgabenlösung U2:</p> <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%; background-color: #f0f0f0;"></div>	Ergebnis U2
		Punkte