

Kommentar	Operanden		SPS-Programm in Darstellung FUP programmiert nach Funktionsplan DIN 40719			Operanden		Kommentar
	Eigen	Fremd	Netzwerk: 1	Schritt 0	Anfangsschritt	Fremd	Eigen	
SM1 Schrittmerker1	M 0.1							
SM2 Schrittmerker2	M 0.2							
SM3 Schrittmerker3	M 0.3							
SM4 Schrittmerker4	M 0.4							
SM5 Schrittmerker5	M 0.5							
SM6 Schrittmerker6	M 0.6							
SM7 Schrittmerker7	M 0.7							
SM8 Schrittmerker8	M 1.0							
SM9 Schrittmerker9	M 1.1							
SM10 Schrittmerker10	M 1.2							
SM11 Schrittmerker11	M 1.3							
SM12 Schrittmerker12	M 1.4							
SM13 Schrittmerker13	M 1.5							
SM14 Schrittmerker14	M 1.6							
SM15 Schrittmerker15	M 1.7							
SM16 Schrittmerker16	M 2.0							
SM8 Schrittmerker8	M 1.0							
KC1 Motor M1 Mischer	A 0.5							
SM16 Schrittmerker16	M 2.0							
KC1 Motor M1 Mischer	A 0.5							
Q1 Anlage EIN	E 0.0							
S0 Anlage STOPP	E 0.1							
SM1 Schrittmerker 1	M 0.1					M 0.0	SM0 Schrittmerker0 Initialschritt	
SM9 Schrittmerker9	M 1.1							

Steuerung für eine Farbmischanlage

Blatt 1