

4.2 Verwendete Werkzeuge

In diesem Kapitel werden die Werkzeuge, die für die spätere Bearbeitung der Beispiele notwendig sind, in die Werkzeugliste eingetragen.

Werkzeug erstellen:



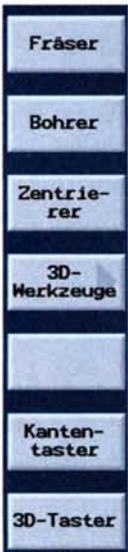
Werkzeuge
Nullpunktv.

Werkz.
liste



... leeren Platz suchen

Neues
Werkzeug



Werkzeugtyp
auswählen und
Daten eingeben

Werkzeuge

Werkzeugliste

P1.	Typ	Werkzeugname	DP	1. Schneide	Länge	Ø	N	1	2
1	FRAESER6		1	89.100	6.000		2	X	
2	FRAESER10		1	86.000	10.000		2	X	
3	GEWINDEFRAESER		1	168.000	12.000		1	X	
4	FRAESER20		1	98.300	20.000		3	X	
5	FRAESER32		1	119.200	32.000		3	X	
6	FRAESER60		1	110.000	60.000		6	X	
7	PLANFRAESER63		1	133.500	63.000		5	X	
8	BOHRER8.5		1	122.000	8.500	118.0	2	X	

Werkz. liste | Werkz. versch | Maga-zin | Nullp. versch | R-Para meter

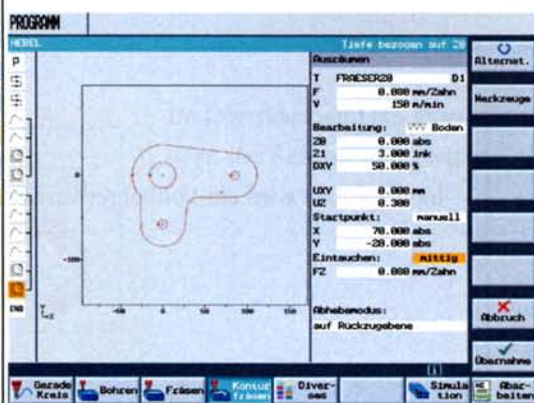
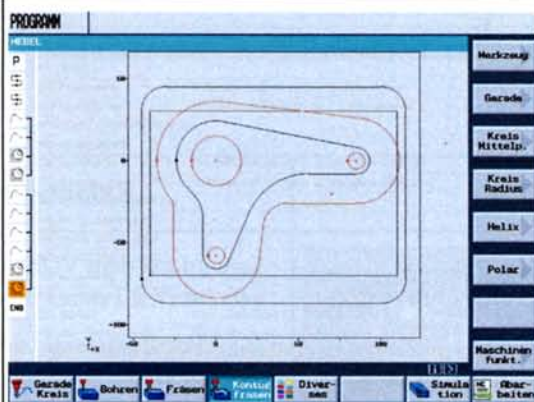
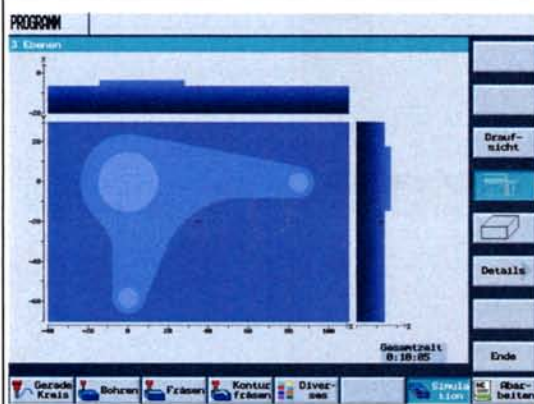
Werkzeuge

Werkzeugliste

P1.	Typ	Werkzeugname	DP	1. Schneide	Länge	Ø	N	1	2
9	BOHRER9.8		1	105.000	9.800	118.0	2	X	
10	GEWINDEBOHRER M10		1	91.300	10.000	100.0	2	X	
11	BOHRER10		1	109.500	10.000	118.0	2	X	
12	VOLLBOHRER30		1	150.000	30.000	180.0	2	X	
13	AUSDREHMWERTZEUG		1	122.000	48.840	0.0	2	X	
14	ZENTRIERER12		1	85.200	12.000	90.0	2	X	
15	KANTENTASTER		1	120.000	4.000		2	X	
16									

Werkz. liste | Werkz. versch | Maga-zin | Nullp. versch | R-Para meter

Hinweis: Die Fräser mit den Durchmessern 6, 10, 20 und 32 müssen eintauchen können, da diese in den folgenden Beispielen auch für das Fräsen von Taschen verwendet werden.

<p>5x 3 5x -20</p> <p>Übernahme</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Die Schlicht-Tiefe wird ebenfalls angepaßt.
<p>Übernahme</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Hier wird gezeigt, welche Geometrien zu der Schlicht-Technologie gehören (Arbeitsplan-Grafik).
<p>Simulation</p> <p>Simulation</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Und wie immer: Zur Kontrolle die Simulation.

... und hier das Zwischenergebnis:

