

**Abschlussprüfung**

**Teilezurichter/-in**

Berufs-Nr.

**0450**

**Praktische Prüfung**

**Bereitstellungsunterlagen für  
den Ausbildungsbetrieb**

**Winter 2009/10**

W9 0450 B

**Standardbereitstellungsliste für den Ausbildungsbetrieb****Teilezurichter/-in**

**Nur die angekreuzten Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die oben genannte Prüfung benötigt!**

**I. Prüfmittel, die für jeden Prüfling vom Ausbildungsbetrieb bereitgestellt werden müssen:**

|                                     |    |                  |                  |         |
|-------------------------------------|----|------------------|------------------|---------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1. | 1 Messschieber   | min. 150 mm      | DIN 862 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2. | 1 Flachwinkel    | ca. 150 x 100 mm |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 3. | 1 Anschlagwinkel | ca. 100 x 70 mm  |         |
| <input type="checkbox"/>            | 4. | 1 Haarlineal     | ca. 100 mm       |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 5. | 1 Stahlmaßstab   | 300 mm           |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 6. | 1 Haarwinkel     | ca. 50 x 40 mm   |         |

**II. Werkzeuge und Hilfsmittel, die für jeden Prüfling vom Ausbildungsbetrieb bereitgestellt werden müssen:**

|                                     |     |   |   |          |  |
|-------------------------------------|-----|---|---|----------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1.  | 1 Reißnadel                                       |   |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.  | 1 Körner  | 4 x 120   | DIN 7250 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 3.  | 1 Federspitzzirkel                                | ca. 150 mm Schenkellänge                          |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 4.  | je 1 Schlosserhammer                              | 300 g 500 g                                       | DIN 1041 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 5.  | je 1 Flachstumpffeile                             | 300-1 250-3 150-1 150-3                           | DIN 7261 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 6.  | je 1 Dreikantfeile                                | 200-1 150-1 150-3                                 | DIN 7261 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 7.  | je 1 Vierkantfeile                                | 200-1 200-3 150-1 150-3                           | DIN 7261 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 8.  | je 1 Rundfeile                                    | 200-1 150-1 150-3                                 | DIN 7261 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 9.  | je 1 Halbrundfeile                                | 200-1 200-3 150-1 150-3                           | DIN 7261 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 10. | 1 Satz Schlüsselfeilen oder Nadelfeilen           |   |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 11. | 1 Feilenbürste                                    |   |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 12. | je 1 Splinttreiber                                | ∅ <del>3</del> 4 5 <del>6</del> 8 mm              | DIN 6450 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 13. | 1 Flachmeißel                                     | A 125   | DIN 6453 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 14. | 1 Kreuzmeißel                                     | 4,6 mm A 100 x 125                                | DIN 6451 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 15. | je 1 Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz    | A <del>0,5</del> x 3 A 0,6 x 3,5 A 1 x 5,5        | ISO 2380 |  |
| <input type="checkbox"/>            | 16. | 1 Dreikantschaber                                 | 150 mm  |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 17. | je 1 Schraubendreher für Innensechskant-schrauben | <del>2</del> 2,5 <del>3</del> 4 <del>5</del> 6 mm | ISO 2936 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 18. | 1 Sägebogen A mit Sägeblatt (Handsäge für Metall) | 300 mm  | DIN 6473 |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 19. | 1 Schutzbrille                                    |   |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 20. | 1 Kreide, Handfeger, Putztuch                     |   |          |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 21. | 1 Haarnetz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt) |   |          |  |

**III. Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vom Ausbildungsbetrieb bereitgestellt werden müssen:**


|                                     |    |   |   |         |
|-------------------------------------|----|---|---|---------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 1. | 1 Tiefenmessschieber                          | min. 150 mm   | DIN 862 |
| <input type="checkbox"/>            | 2. | 1 Bügelmessschraube                           | 0–25 mm   |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 3. | 1 Haarwinkel                                  | ca. 100 x 70 mm   |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 4. | 1 Winkelmesser                                |   |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 5. | je 1 Radienschablone (konkav und konvex)      | R1–R7 R7,5–R15 R15–R25  |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 6. | je 1 Spiralbohrer                             | ∅ 3,0 4,0 4,2 4,8 5,5 7,8 mm                                      |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 7. | je 1 Flachsenker                              | <del>8</del> x 4,5 10 x 5,5 <del>11</del> x 6,6 <del>15</del> x 9 | DIN 373 |
| <input type="checkbox"/>            | 8. | 1 Kegelsenker                                 | 75° ca. 12 mm   |         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 9. | 1 Kegelsenker 90° zum Entgraten von Bohrungen | bis ∅ 15 mm   |         |

|   |     |      |  |                       |                 |               |                  |                |    |
|---|-----|------|--|-----------------------|-----------------|---------------|------------------|----------------|----|
| ⊗ | 10. | je 1 | Maschinenreibahle                      | 5 H7                  | <del>6-H7</del> | 8 H7          | <del>10-H7</del> | DIN 212        |    |
| ○ | 11. | je 1 | Schneideisen mit Schneideisenhalter    | M5                    | M6              | M8            | M10              | EN 22568       |    |
| ⊗ | 12. | je 1 | Satz Gewindebohrer mit Windeisen       | <del>M4</del>         | M5              | <del>M6</del> | <del>M8</del>    | <del>M10</del> |    |
| ⊗ | 13. | 2    | Parallelschraubzwingen                 | bis 100 mm Spannweite |                 |               |                  | DIN 352        |    |
| ○ | 14. | je 1 | Maulschlüssel SW                       | 7                     | 8               | 10            | 13               | 14             | 17 |
| ⊗ | 15. | 1    | Satz Schlagstempel (arabische Ziffern) | 3 mm                  |                 |               |                  |                |    |
| ○ | 16. | 1    | Messingbolzen                          | ∅ 10 x 100 mm         |                 |               |                  |                |    |
| ○ | 17. | 1    | Nietwerkzeug, komplett                 | ∅ 4 mm                |                 |               |                  |                |    |
| ⊗ | 18. | 1    | Trennstemmer                           | 10 x 2 mm             |                 |               |                  |                |    |
| ○ | 19. | 1    | Feilkloben                             |                       |                 |               |                  |                |    |
| ⊗ | 20. | 1    | Gummi- oder Kunststoffhammer           |                       |                 |               |                  |                |    |
| ○ | 21. | 1    | Reifkloben                             |                       |                 |               |                  |                |    |
| ⊗ | 22. | je 1 | Grenzlehndorn                          | 5 H7                  | <del>6-H7</del> | 8 H7          | <del>10-H7</del> |                |    |

Der Prüfling ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Berufsgenossenschaftlichen Vorschriften (BGV) entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den Unfallverhütungsvorschriften nach BGV, dann ist die Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.

Dieser Prüfungsaufgabensatz wurde von einem überregionalen nach § 40 Abs. 2 BBiG zusammengesetzten Ausschuss beschlossen. Er wurde für die Prüfungsabwicklung und -abnahme im Rahmen der Ausbildungsprüfungen entwickelt. Weder der Prüfungsaufgabensatz noch darauf basierende Produkte sind für den freien Wirtschaftsverkehr bestimmt.

**Materialbereitstellungsliste****Teilezurichter/-in****Allgemein**

Die Halbzeuge müssen den angegebenen Normen entsprechen. Bei der Vorbereitung sind die nebenstehenden Allgemeintoleranzen zu beachten. Nicht unterstrichene Maße sind Fertigmaße (Oberflächen  $\sqrt{Rz\ 16}$ ). Unterstrichene Maße sind Rohmaße, die in der Prüfung noch verändert werden. Für die Oberflächen der mit Stern\* gekennzeichneten Maße gilt  $\nabla$ . Bei zeichnerischen Darstellungen gilt die Projektionsmethode 1 () .

## Allgemeintoleranzen nach ISO 2768

| Toleranz-<br>klasse | von<br>0,5<br>bis<br>3 | über<br>3<br>bis<br>6 | über<br>6<br>bis<br>30 | über<br>30<br>bis<br>120 | über<br>120<br>bis<br>400 |
|---------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|
| mittel              | ±0,1                   | ±0,1                  | ±0,2                   | ±0,3                     | ±0,5                      |

**I. Halbzeuge, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

|    |              |                        |          |             |                            |
|----|--------------|------------------------|----------|-------------|----------------------------|
| 1. | 1 Flachstahl | 80* x 10* x 100        | EN 10278 | S235JRG2C+C |                            |
| 2. | 1 Flachstahl | 70* x 10* x 100        | EN 10278 | S235JRG2C+C |                            |
| 3. | 1 Flachstahl | 15* x 10* x 100        | EN 10278 | S235JRG2C+C |                            |
| 4. | 2 Flachstahl | 15* x 10* x 30         | EN 10278 | S235JRG2C+C |                            |
| 5. | 1 Stahlblech | 1,5* x 80 x <u>145</u> | EN 10131 | DC01-A      |                            |
| 6. | 1 Stahlblech | 3* x <u>61</u> x 130   | EN 10131 | DC01-A      |                            |
| 7. | 1 Rundstahl  | 40* x <u>65</u>        | EN 10278 | 11SMn30+C   | vorgefertigt nach Skizze 1 |
| 8. | 1 Rundstahl  | 40* x <u>33</u>        | EN 10278 | 11SMn30+C   | vorgefertigt nach Skizze 2 |

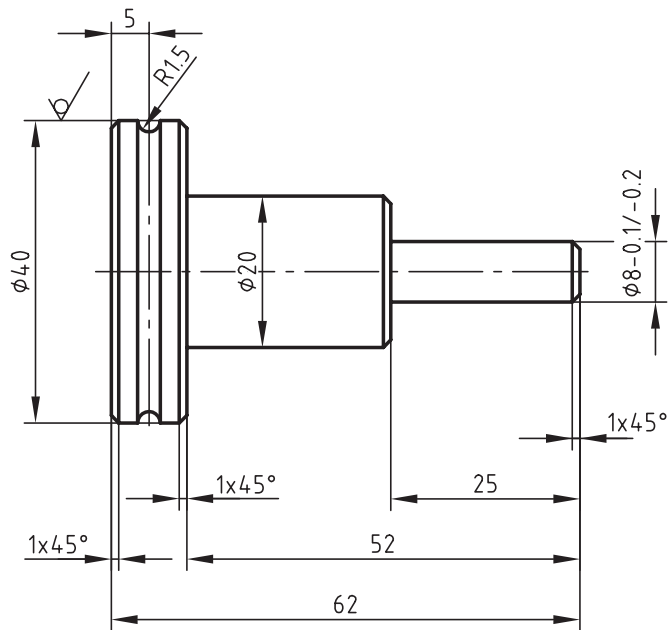
**II. Normteile, die für jeden Prüfling bereitgestellt werden müssen:**

|    |                    |          |          |        |
|----|--------------------|----------|----------|--------|
| 1. | 6 Zylinderschraube | M5 x 12  | ISO 4762 | 8.8    |
| 2. | 2 Zylinderschraube | M5 x 8   | ISO 1207 | 5.8    |
| 3. | 2 Senkschraube     | M5 x 10  | ISO 2009 | 5.8    |
| 4. | 1 Gewindestift     | M5 x 8   | ISO 4026 | 45H    |
| 5. | 4 Zylinderstift    | 5m6 x 18 | ISO 2338 | St     |
| 6. | 1 O-Ring           | 30 x 3   |          | NBR 70 |

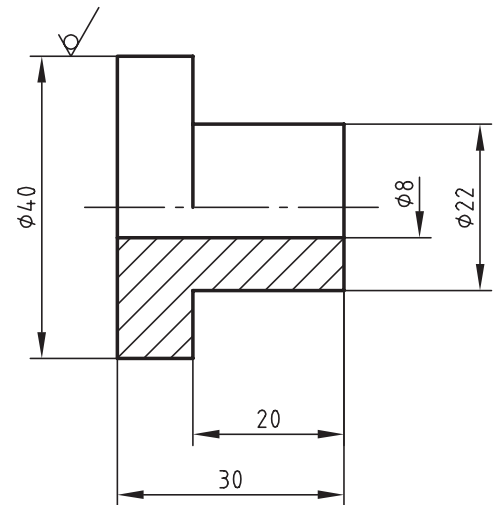
**III. Hilfsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge bereitgestellt werden müssen:**

|    |                              |                |          |             |                            |
|----|------------------------------|----------------|----------|-------------|----------------------------|
| 1. | 1 Flachstahl<br>(Biegeklotz) | 80* x 40* x 70 | EN 10278 | S235JRG2C+C | vorgefertigt nach Skizze 3 |
|----|------------------------------|----------------|----------|-------------|----------------------------|

Skizze 1  $\sqrt{Rz\ 16}$  (✓)



Skizze 2  $\sqrt{Rz\ 16}$  (✓)



Skizze 3  $\sqrt{Rz\ 16}$  (✓)  
Biegeklötz

